

MEGACOLOR 2K-SPEZIAL FÜLLER



PRODUCT INFORMATION

Typenbezeichnung	Ⓟ AC 721	Stand 4/10
Produktbeschreibung	Ⓟ Schnelltrocknender 2K-High Solid-Grundierfüller Ⓟ Sehr gute Haftung auf Stahl, Guss, Aluminium, Feuerverzinkung Ⓟ Hoher Anteil an Korrosionsschutzpigmenten Ⓟ Spritznebelfreie Verarbeitung auf großen Flächen Ⓟ Nass in Nass-Applikation möglich Ⓟ Sehr hohe Füllkraft und hohes Standvermögen an senkrechten Flächen Ⓟ Überlackierbar mit allen 1K- u. 2K-Decklacken	
Einsatzgebiet	Ⓟ Allgemeine Industrie, schwerer Korrosionsschutz, Fahrzeugbau	
Bindemittelbasis	Ⓟ Isocyanatvernetzendes Hydroxi-Acrylatharz	
Untergrund/Vorbereitung	Ⓟ Stahl: mind. entfetten, besser Hand- bzw. Excenterschliff St 2-3 (P80-P220) oder Strahlen Sa 2 ½ DIN EN ISO 12944, Teil 4 Ⓟ Guss: Strahlen Sa 2 ½ DIN EN ISO 12944, Teil 4 Ⓟ Aluminium: Sweepen oder Handschliff Ⓟ Feuerverzinkung: Sweepen, Handschliff oder Netzmittelwäsche DIN EN ISO 12944, Teil 4 Ⓟ Plywood: ohne anschleifen Ⓟ Alle Oberflächen trocken, fettfrei, völlig frei von Verunreinigungen	
Verarbeitung	Ⓟ Becherpistole: 1,6-2,0 mm Düse, 3-4 bar Zerstäuberdruck, 15-20 % Verdünnung VS 15 oder VS 40 Ⓟ HVLP: 1,7-2,2 mm Düse, 1,5-2,0 bar Zerstäuberdruck, 10-15 % Verdünnung VS 15 oder VS 40 Ⓟ Doppel-Membranpumpe: 1,0-1,2 mm Düse, 2-4 bar Zerstäuberdruck, Materialdruck 0,8-2,0 bar, 10-15 % Verdünnung VS 15 oder VS 40 Ⓟ Airmix: 0,28-0,33 mm Düse, 3-4 bar Zerstäuberdruck, Materialdruck ab 70 bar, 5-15 % Verdünnung VS 15 oder VS 40 Ⓟ Airless: ab 0,28 mm Düse, Materialdruck ab 120 bar, 0-10 % Verdünnung VS 15 oder VS 40 Ⓟ Elektrostatik: optional einstellbar Ⓟ Schichtdickenabhängig 1-2 Spritzgänge, 3-6 min. Zwischenablüfzeit Ⓟ Umgebungstemperatur: mind. + 15° C, relative Luftfeuchte: max. 75 % Ⓟ Objekttemperatur: mind. + 10° C und mind. 3° C über Taupunkt	
Viskositäten	Ⓟ Lieferviskosität: thixotrop Ⓟ Druckluftspritzen: 22- 30 sec. 4 mm / DIN gehärtet und verdünnt Ⓟ Doppel-Membranpumpe: 30- 40 sec. 4 mm / DIN gehärtet und verdünnt Ⓟ Airmix: 40- 60 sec. 4 mm / DIN gehärtet und verdünnt Ⓟ Airless: 80-150 sec. 4 mm / DIN gehärtet und verdünnt	
Mischungsverhältnis	Ⓟ 10 : 1 nach Gewicht	
Härter	Ⓟ AHP 0030, Füller und Härter gründlich mischen, danach bei Bedarf verdünnen	

Heinrich van Megen KG
P.O. Box 29 13 08
D-47833 Krefeld

Fon +49(0)2152 / 20 63-0
Fax +49(0)02152 / 20 63-63

www.hvm-coatings.de
info@hvm-coatings.de



Alle Daten basieren auf gewissenhaften Laboruntersuchungen und Erfahrungswerten. Eine Verbindlichkeit oder Garantie bestimmter Eigenschaften kann daraus jedoch nicht abgeleitet werden und entbindet den Anwender nicht von eigenen Überprüfungen. Mit jeder Neuauflage verliert die vorherige Produktinformation ihre Gültigkeit.

MEGACOLOR 2K-SPEZIAL FÜLLER



PRODUCT INFORMATION

Topfzeit	Ⓐ ca. 12 Stunden bei 23° C, nicht unter + 15° C verarbeiten
Verdünnung	Ⓐ VS 15 oder VS 40
Trockenzeit bei 20° C	Ⓐ Klebfrei nach ca. 30 Minuten Ⓐ Montagefest nach 1-2 Stunden Ⓐ Durchgetrocknet nach 1-2 Tagen
Überlackierbarkeit	Ⓐ Nass in Nass nach 10-15 min. (matt abgezogen) oder nach Klebfreiheit Ⓐ Mit allen 1K- u. 2K-Decklacken Ⓐ Im Zweifelsfall die Überlackierbarkeit vor dem Beschichten prüfen
Farbton	Ⓐ Hellgrau
Glanzgrad	Ⓐ Stumpfmatt
Spezifisches Gewicht	Ⓐ ca. 1,4 g/cm ³
Festkörpergehalt	Ⓐ ca. 68 % (Gewichtsprozente)
Lösemittelgehalt	Ⓐ ca. 32 % (Gewichtsprozente)
Schichtdicke	Ⓐ 50-120 µm Trockenschichtdicke / 120-290 µm Naßschichtdicke Ⓐ Beim Strahlen Sa 2½ (Rauhtiefe 45 µm) mind. 60 µm Trockenschichtdicke
Theoretische Ergiebigkeit	Ⓐ ca. 7,0 m ² /kg bei 50 µm Trockenschichtdicke
Praxisnaher Verbrauch	Ⓐ Druckluftspritzen: ca.0,20 kg/m ² bzw. 4,9 m ² /kg bei 50 µm Trockenschichtdicke Ⓐ Airless: ca.0,29 kg/m ² bzw. 3,5 m ² /kg bei 80 µm Trockenschichtdicke
VOC-Wert spritzfertig	Ⓐ 490 g/l Ⓐ Grenzwert Bautenanstrichmittel: 500 g/l 2004/42/IIA(j)(500)490 Ⓐ Grenzwert Fahrzeugreparaturlackierung: 540 g/l 2004/42/IIA(c)(540)490 Ⓐ Grenzwert Industrielackierung: keine Angaben Beschichten von sonstigen Metall- und Kunststoffoberflächen
Standard-Verpackung	Ⓐ Stammlack 10,0 kg / 25,0 kg Ⓐ Härter 1,0 kg / 2,5 kg
Lagerbeständigkeit	Ⓐ Füller bei + 10 bis + 30° C u. ungeöffnetem Gebinde 1 Jahr, Härter ½ Jahr
Sicherheitsdatenblatt	Ⓐ Füller Nr. 007, Härter Nr. 050
Flammpunkt	Ⓐ > + 23° C

Heinrich van Megen KG
P.O. Box 29 13 08
D-47833 Krefeld

Fon +49(0)2152 / 20 63-0
Fax +49(0)2152 / 20 63-63

www.hvm-coatings.de
info@hvm-coatings.de



Alle Daten basieren auf gewissenhaften Laboruntersuchungen und Erfahrungswerten. Eine Verbindlichkeit oder Garantie bestimmter Eigenschaften kann daraus jedoch nicht abgeleitet werden und entbindet den Anwender nicht von eigenen Überprüfungen. Mit jeder Neuauflage verliert die vorherige Produktinformation ihre Gültigkeit.