

## PRODUCTINFORMATION

Typenbezeichnung	▷ DAC	Stand 4/10
Produktbeschreibung	<ul style="list-style-type: none"> <li>▷ 1K-Acrylatharz Decklack mit gutem Korrosionsschutz</li> <li>▷ Als Einschichtlack oder Deckbeschichtung mit Grundierung</li> <li>▷ Sehr gute Haftung auf Stahl und Aluminium</li> <li>▷ Auch für einige Kunststoffe wie GFK, ABS und Hart-PVC geeignet</li> <li>▷ Schnelle Trocknung, gutes Standvermögen an senkrechten Flächen</li> </ul>	
Einsatzgebiet	▷ Allgemeine Industrie, Fahrzeugbau, Korrosionsschutz	
Bindemittelbasis	▷ Modifiziertes Acrylatharz	
Untergrund/Vorbereitung	<ul style="list-style-type: none"> <li>▷ Als Einschichtlack oder auf allen 1K-Grundierungen</li> <li>▷ Stahl: mind. entfetten, besser Hand- bzw. Excenterschliff St 2-3 (P80-P220) oder Strahlen Sa 2 ½ DIN EN ISO 12944, Teil 4</li> <li>▷ Guss: Strahlen Sa 2 ½ DIN EN ISO 12944, Teil 4</li> <li>▷ Aluminium: Sweepen, Chromatieren oder Handschliff</li> <li>▷ GFK, ABS, Hart-PVC: Anschleifen, z.B. Scotch Brite Typ A (fine)</li> <li>▷ Alle Oberflächen trocken, fettfrei, völlig frei von Verunreinigungen</li> </ul>	
Verarbeitung	<ul style="list-style-type: none"> <li>▷ Streichen, Rollen unverdünnt, max. 10 % Verdünnung VS 15 od. VS 40; wegen der schnellen Trocknung sind Pinselriefen möglich</li> <li>▷ Becherpistole: 1,3-1,7 mm Düse, 3-4 bar Zerstäuberdruck, 15-20 % Verdünnung VS 15 oder VS 40</li> <li>▷ HVLP: 1,4-1,7 mm Düse, 1,5-2,0 bar Zerstäuberdruck, 10-15 % Verdünnung VS 15 oder VS 40</li> <li>▷ Doppel-Membranpumpe: 1,0-1,2 mm Düse, 2,5-3,5 bar Zerstäuberdruck, Materialdruck 0,8-2,0 bar, 10-15 % Verdünnung VS 15 od. VS 40</li> <li>▷ Airmix: 0,28-0,33 mm Düse, Zerstäuberdruck 3-4 bar, Materialdruck ab 70 bar, 10-15 % Verdünnung VS 15 oder VS 40</li> <li>▷ Airless: ab 0,28 mm Düse, Materialdruck ab 100 bar, 5-10 % Verdünnung VS 15 oder VS 40</li> <li>▷ Elektrostatik: optional einstellbar</li> <li>▷ Bei Einschichtlackierung an schwer zugänglichen Stellen 1 x vorspritzen</li> <li>▷ Schichtdickenabhängig 1-2 Spritzgänge, 3-6 min. Zwischenablüfzeit</li> <li>▷ Umgebungstemperatur: mind. + 10° C, relative Luftfeuchte: max. 75 %</li> <li>▷ Objekttemperatur: mind. + 5° C und mind. 3° C über Taupunkt</li> </ul>	
Viskositäten	<ul style="list-style-type: none"> <li>▷ Druckluftspritzen: 25-30 sec. 4 mm / DIN</li> <li>▷ Airmix: 40-50 sec. 4 mm / DIN</li> <li>▷ Airless: 70-90 sec. 4 mm / DIN</li> </ul>	
Verdünnung	▷ VS 15 oder VS 40	
Trockenzeit bei 20° C	<ul style="list-style-type: none"> <li>▷ Klebfrei nach ca. 1 Stunde</li> <li>▷ Montagefest nach ca. 3-5 Stunden</li> <li>▷ Durchgetrocknet nach 1-2 Tagen</li> </ul>	

## PRODUCTINFORMATION

Farbtöne	Ⓐ Alle RAL-Farbtöne, Sonderfarbtöne
Glanzgrad	Ⓐ Seidenmatt
Spezifisches Gewicht	Ⓐ Ø 1,25 g/cm <sup>3</sup> (± 5 % je nach Farbton)
Festkörpergehalt	Ⓐ Ø 61 % (Gewichtsprozente; ± 5 % je nach Farbton)
Lösemittelgehalt	Ⓐ Ø 39 % (Gewichtsprozente; ± 5 % je nach Farbton)
Schichtdicke	Ⓐ 40-60 µm Trockenschichtdicke / 95-145 µm Naßschichtdicke Ⓐ Beim Strahlen Sa 2½ (Rauhtiefe 45 µm) mind. 60 µm Trockenschichtdicke
Theoretische Ergiebigkeit	Ⓐ Ø 7,8 m <sup>2</sup> /kg bei 40 µm Trockenschichtdicke
Praxisnaher Verbrauch	Ⓐ Druckluftspritzen: ca.0,18 kg/m <sup>2</sup> bzw. 5,5 m <sup>2</sup> /kg bei 40 µm Trockenschichtdicke Ⓐ Airless: ca.0,24 kg/m <sup>2</sup> bzw. 4,2 m <sup>2</sup> /kg bei 60 µm Trockenschichtdicke
VOC-Wert spritzfertig	Ⓐ 495 g/l Ⓐ Grenzwert Bautenanstrichmittel: 500 g/l 2004/42/IIA(i)(500)495 Ⓐ Grenzwert Industrielackierung: keine Angaben Beschichten von sonstigen Metall- und Kunststoffoberflächen
Standard-Verpackung	Ⓐ 5 kg / 10 kg / 25 kg
Lagerbeständigkeit	Ⓐ Bei + 10 bis + 30° C u. ungeöffnetem Gebinde 1 Jahr
Sicherheitsdatenblatt	Ⓐ Nr. 011
Flammpunkt	Ⓐ > + 23° C