

MEGACOLOR 2K-PUR CHASSISLACK



PRODUCT INFORMATION

Typenbezeichnung	▷ DCP	Stand 4/10
Produktbeschreibung	▷ Schnelltrocknender 2K-Chassislack für viele Anwendungen ▷ Sehr gute Haftung auf Stahl, Guss, Aluminium, Feuerverzinkung ▷ Enthält aktive Korrosionsschutzpigmente, sehr gute Wetterbeständigkeit ▷ Als Einschichtlack oder als Deckbeschichtung mit Grundierung ▷ Einfache Verarbeitung, hohes Standvermögen an senkrechten Flächen ▷ Spritznebelfreie Verarbeitung auf großen Flächen	
Einsatzgebiet	▷ Allgemeine Industrie, Fahrzeugbau, schwerer Korrosionsschutz	
Bindemittelbasis	▷ Isocyanatvernetzendes, polyestermodifiziertes Acrylatharz	
Untergrund/Vorbereitung	▷ Alle 2K-Grundierungen (z.B. AC 721, EP 710, SO 715) ▷ Stahl: mind. entfetten, besser Hand- bzw. Excenterschliff St 2-3 (P80-P220) oder Strahlen Sa 2 ½ DIN EN ISO 12944, Teil 4 ▷ Guss: Strahlen Sa 2 ½ DIN EN ISO 12944, Teil 4 ▷ Aluminium: Sweepen oder Handschliff ▷ Feuerverzinkung: Sweepen, Handschliff oder Netzmittelwäsche DIN EN ISO 12944, Teil 4 ▷ Alle Oberflächen trocken, fettfrei, völlig frei von Verunreinigungen	
Verarbeitung	▷ Becherpistole: 1,3-1,7 mm Düse, 3-4 bar Zerstäubedruck, 20-25 % Verdünnung VS 40, 41 oder 42 ▷ HVLP: 1,4-1,7 mm Düse, 1,5-2,0 bar Zerstäubedruck, 15-20 % Verdünnung VS 40, 41 oder VS 42 ▷ Doppel-Membranpumpe: 1,0-1,2 mm Düse, 2,5-3,5 bar Zerstäubedruck, Materialdruck 0,8-2,0 bar, 15-20 % Verdünnung VS 40, 41 oder VS 42 ▷ Airmix: 0,28-0,33 mm Düse, 3-4 bar Zerstäubedruck, Materialdruck ab 70 bar, 10-15 % Verdünnung VS 40, 41 oder 42 ▷ Airless: ab 0,28 mm Düse, Materialdruck ab 100 bar, 5-10 % Verdünnung VS 40, 41 oder 42 ▷ Elektrostatik: optional einstellbar ▷ Bei Einschichtlackierung an schwer zugänglichen Stellen 1 x vorspritzen ▷ Schichtdickenabhängig 1-2 Spritzgänge, 3-6 min. Zwischenablüfzeit ▷ Umgebungstemperatur: mind. + 15° C, relative Luftfeuchte: max. 75 % ▷ Objekttemperatur: mind. + 10° C und mind. 3° C über Taupunkt	
Viskositäten	▷ Lieferviskosität: 45-55 sec. 6 mm / DIN ▷ Druckluftspritzen: 20-24 sec. 4 mm / DIN gehärtet und verdünnt ▷ Doppel-Membranpumpe: 30-40 sec. 4 mm / DIN gehärtet und verdünnt ▷ Airmix: 40-50 sec. 4 mm / DIN gehärtet und verdünnt ▷ Airless: 70-90 sec. 4 mm / DIN gehärtet und verdünnt	
Mischungsverhältnis	▷ 10 : 1 nach Gewicht (DHP 0003) ▷ 5 : 1 nach Volumen (DHP 0012)	

Heinrich van Megen KG
P.O. Box 29 13 08
D-47833 Krefeld

Fon +49(0)2152 / 20 63-0
Fax +49(0)2152 / 20 63-63

www.hvm-coatings.de
info@hvm-coatings.de



Alle Daten basieren auf gewissenhaften Laboruntersuchungen und Erfahrungswerten. Eine Verbindlichkeit oder Garantie bestimmter Eigenschaften kann daraus jedoch nicht abgeleitet werden und entbindet den Anwender nicht von eigenen Überprüfungen. Mit jeder Neuauflage verliert die vorherige Produktinformation ihre Gültigkeit.

MEGACOLOR 2K-PUR CHASSISLACK



PRODUCT INFORMATION

Härter	Ⓟ DHP 0003, Lack und Härter gründlich mischen, danach bei Bedarf verdünnen
	Ⓟ DHP 0012, Lack und Härter gründlich mischen, danach bei Bedarf verdünnen
Topfzeit	Ⓟ 3-4 Stunden bei 23° C, nicht unter + 15° C verarbeiten
Verdünnung	Ⓟ VS 40 Standard, normale Verdunstungsgeschwindigkeit
	Ⓟ VS 41 Fast, schnelle Verdunstungsgeschwindigkeit
	Ⓟ VS 42 Slow, langsame Verdunstungsgeschwindigkeit
	Ⓟ VS 15 Universal-Verdünnung (alternativ zu VS 40)
Trockenzeit bei 20° C	Ⓟ Klebfrei nach ca. 1 Stunde
	Ⓟ Montagefest nach ca. 3 Stunden
	Ⓟ Durchgetrocknet nach einigen Tagen
	Ⓟ Chemikalienbeständig nach ca. 7 Tagen
Trockenzeit bei 60° C	Ⓟ Abluftzeit ca. 10 Minuten, Ofentrocknung ca. 30 Minuten
Farbtöne	Ⓟ Alle RAL-Farbtöne, Sonderfarbtöne auf Anfrage
Glanzgrad	Ⓟ Seidenmatt
Spezifisches Gewicht	Ⓟ Ø 1,30 g/cm ³ (± 5 % je nach Farbton)
Festkörpergehalt	Ⓟ Ø 62 % (Gewichtsprozente; ± 5 % je nach Farbton)
Lösemittelgehalt	Ⓟ Ø 38 % (Gewichtsprozente; ± 5 % je nach Farbton)
Schichtdicke	Ⓟ 40-80 µm Trockenschichtdicke / 90-180 µm Naßschichtdicke
	Ⓟ Beim Strahlen Sa 2½ (Rauhtiefe 45 µm) mind. 60 µm Trockenschichtdicke
Theoretische Ergiebigkeit	Ⓟ Ø 8,5 m ² /kg bei 40 µm Trockenschichtdicke
Praxisnaher Verbrauch	Ⓟ Druckluftspritzen: ca.0,17 kg/m ² bzw. 6,0 m ² /kg bei 40 µm Trockenschichtdicke
	Ⓟ Airless: ca.0,29 kg/m ² bzw. 3,4 m ² /kg bei 80 µm Trockenschichtdicke
VOC-Wert spritzfertig	Ⓟ 495 g/l
	Ⓟ Grenzwert Bautenanstrichmittel: 500 g/l 2004/42/IIA(j)(500)495
	Ⓟ Grenzwert Fahrzeugreparaturlackierung: 420 g/l
	Ⓟ Grenzwert Industrielackierung: keine Angaben
	Beschichten von sonstigen Metall- und Kunststoffoberflächen
Standard-Verpackung	Ⓟ Stammlack 5,0 kg / 10,0 kg / 25,0 kg / 5,0 l / 10,0 l / 20,0 l
	Ⓟ Härter 0,5 kg / 1,0 kg / 2,5 kg / 1,0 l / 2,0 l / 4,0 l
Lagerbeständigkeit	Ⓟ Lack bei + 10 bis + 30° C u. ungeöffnetem Gebinde 1 Jahr, Härter ½ Jahr
Sicherheitsdatenblatt	Ⓟ Lack Nr. 012, Härter DHP 0012 und DHP 0003 Nr. 055
Flammpunkt	Ⓟ > + 23° C

Heinrich van Megen KG
P.O. Box 29 13 08
D-47833 Krefeld

Fon +49(0)2152 / 20 63-0
Fax +49(0)02152 / 20 63-63

www.hvm-coatings.de
info@hvm-coatings.de



Alle Daten basieren auf gewissenhaften Laboruntersuchungen und Erfahrungswerten. Eine Verbindlichkeit oder Garantie bestimmter Eigenschaften kann daraus jedoch nicht abgeleitet werden und entbindet den Anwender nicht von eigenen Überprüfungen. Mit jeder Neuauflage verliert die vorherige Produktinformation ihre Gültigkeit.