

PRODUCTINFORMATION

Typenbezeichnung	⊢ DG, DM	Stand 4/10
Produktbeschreibung	<ul style="list-style-type: none"> ⊢ 1K-Industrielack mit sehr schneller Trocknung und guter Haftung auf Stahl ⊢ Als Einschichtlack oder Deckbeschichtung mit Grundierung ⊢ Einfache Verarbeitung, gute Wetterbeständigkeit ⊢ Glänzend oder seidenmatt lieferbar 	
Einsatzgebiet	⊢ Allgemeine Industrie, Korrosionsschutz	
Bindemittelbasis	⊢ Modifiziertes Alkydharz	
Untergrund/Vorbereitung	<ul style="list-style-type: none"> ⊢ Als Einschichtlack oder auf allen 1K-Grundierungen ⊢ Stahl: mind. entfetten, besser Hand- bzw. Excenterschliff St 2-3 (P80-P220) oder Strahlen Sa 2 ½ DIN EN ISO 12944, Teil 4 ⊢ Guss: Strahlen Sa 2 ½ DIN EN ISO 12944, Teil 4 ⊢ Alle Oberflächen trocken, fettfrei, völlig frei von Verunreinigungen 	
Verarbeitung	<ul style="list-style-type: none"> ⊢ Streichen, Rollen unverdünnt, 0-10 % Verdünnung VS 15 oder VS 30; wegen der schnellen Trocknung sind Pinselriefen möglich ⊢ Becherpistole: 1,3-1,7 mm Düse, 3-4 bar Zerstäuberdruck, 15-20 % Verdünnung VS 15 oder VS 30 ⊢ HVLP: 1,4-1,7 mm Düse, 1,5-2,0 bar Zerstäuberdruck, 10-15 % Verdünnung VS 15 oder VS 30 ⊢ Doppel-Membranpumpe: 1,0-1,2 mm Düse, 2,5-3,5 bar Zerstäuberdruck, Materialdruck 0,8-2,0 bar, 10-15 % Verdünnung VS 15 od. VS 3 ⊢ Airmix: 0,28-0,33 mm Düse, 3-4 bar Zerstäuberdruck, Materialdruck ab 70 bar, 10-15 % Verdünnung VS 15 oder VS 30 ⊢ Airless: ab 0,28 mm Düse, Materialdruck ab 100 bar, 5-10 % Verdünnung VS 15 oder VS 30 ⊢ Elektrostatik: optional einstellbar ⊢ Tauchen: 30-40 % Verdünnung VS 15 oder VS 30 ⊢ Bei Einschichtlackierung an schwer zugänglichen Stellen 1x vorspritzen ⊢ Schichtdickenabhängig 1-2 Spritzgänge, 3-6 min. Zwischenablüßzeit ⊢ Umgebungstemperatur: mind. + 10° C, relative Luftfeuchte: max. 75 % ⊢ Objekttemperatur: mind. + 5° C und mind. 3° C über Taupunkt 	
Viskositäten	<ul style="list-style-type: none"> ⊢ Druckluftspritzen: 25- 30 sec. 4 mm / DIN ⊢ Airmix: 40- 50 sec. 4 mm / DIN ⊢ Airless: 70-100 sec. 4 mm / DIN ⊢ Tauchen: 18- 25 sec. 4 mm / DIN 	
Verdünnung	⊢ VS 15 oder VS 30	
Trockenzeit bei 20° C	<ul style="list-style-type: none"> ⊢ Klebfrei nach ca. 1 Stunde ⊢ Montagefest nach 6-8 Stunden ⊢ Durchgetrocknet nach einigen Tagen 	
Farbtöne	⊢ Alle RAL-Farbtöne, Sonderfarbtöne	

PRODUCTINFORMATION

Glanzgrad	Ⓐ Typ DG glänzend, Typ DM seidenmatt
Spezifisches Gewicht	Ⓐ Ø 1,25 g/cm ³ (± 5 % je nach Farbton)
Festkörpergehalt	Ⓐ Ø 62 % (Gewichtsprozente; ± 5 % je nach Farbton)
Lösemittelgehalt	Ⓐ Ø 38 % (Gewichtsprozente; ± 5 % je nach Farbton)
Schichtdicke	Ⓐ 40-60 µm Trockenschichtdicke / 85-125 µm Naßschichtdicke Ⓐ Beim Strahlen Sa 2½ (Rauhtiefe 45 µm) mind. 60 µm Trockenschichtdicke
Theoretische Ergiebigkeit	Ⓐ Ø 9,5 m ² /kg bei 40 µm Trockenschichtdicke
Praxisnaher Verbrauch	Ⓐ Druckluftspritzen: ca.0,15 kg/m ² bzw. 6,7 m ² /kg bei 40 µm Trockenschichtdicke Ⓐ Airless: ca.0,20 kg/m ² bzw. 5,1 m ² /kg bei 60 µm Trockenschichtdicke
VOC-Wert spritzfertig	Ⓐ 498 g/l Ⓐ Grenzwert Bautenanstrichmittel: 500 g/l 2004/42/IIA(i)(500)498 Ⓐ Grenzwert Industrielackierung: keine Angaben Beschichten von sonstigen Metall- und Kunststoffoberflächen
Standard-Verpackung	Ⓐ 5 kg / 10 kg / 25 kg
Lagerbeständigkeit	Ⓐ Bei + 10 bis + 30° C u. ungeöffnetem Gebinde 1 Jahr
Sicherheitsdatenblatt	Ⓐ Nr. 011
Flammpunkt	Ⓐ > + 23° C