

PRODUCTINFORMATION

Typenbezeichnung	▷ DHGP	Stand 4/10
Produktbeschreibung	▷ 2K-Medium Solid-Decklack für höchste Ansprüche ▷ Schnelle An- und Durchtrocknung ▷ Sehr hohe Kratz- und Schlagfestigkeit, brillanter Hochglanz ▷ Ausgezeichnete Glanz- u. Farbbeständigkeit	
Einsatzgebiet	▷ Allgemeine Industrie, Fahrzeugbau	
Bindemittelbasis	▷ Isocyanatvernetzendes, polyestermodifiziertes Acrylatharz	
Untergrund/Vorbereitung	▷ 2K-Grundierungen, 2K-Füller ▷ Gereinigte bzw. angeschliffene Altanstriche (nur auf 2K-Beschichtungen) ▷ Alle Oberflächen trocken, fettfrei, völlig frei von Verunreinigungen	
Verarbeitung	▷ Becherpistole: 1,3-1,7 mm Düse, 3-4 bar Zerstäuberdruck, 20-25 % Verdünnung VS 15 ▷ HVLP: 1,4-1,7 mm Düse, 1,5-2,0 bar Zerstäuberdruck, 15-20 % Verdünnung VS 15 ▷ Doppel-Membranpumpe: 1,0-1,3 mm Düse, 2,5-3,5 bar Zerstäuberdruck, Materialdruck 0,8-2,0 bar, 15-20 % Verdünnung VS 15 ▷ Airmix: 0,23-0,33 mm Düse, Zerstäuberdruck 3-4 bar, Materialdruck ab 70 bar, 10-15 % Verdünnung VS 15 ▷ Airless: ab 0,23 mm Düse, Materialdruck ab 100 bar, 5-10 % Verdünnung VS 15 ▷ Schichtdickenabhängig 1-2 Spritzgänge, 3-6 min. Zwischenablüßzeit ▷ Umgebungstemperatur: mind. + 15° C, relative Luftfeuchte: max. 75 % ▷ Objekttemperatur: mind. + 10° C und mind. 3° C über Taupunkt	
Viskositäten	▷ Lieferviskosität: 100-120 sec. 4 mm / DIN ▷ Druckluftspritzen: 20- 24 sec. 4 mm / DIN gehärtet und verdünnt ▷ Doppelmembranpumpe: 25- 35 sec. 4 mm / DIN gehärtet und verdünnt ▷ Airmix: 40- 50 sec. 4 mm / DIN gehärtet und verdünnt ▷ Airless: 70- 90 sec. 4 mm / DIN gehärtet und verdünnt	
Mischungsverhältnis	▷ 5 : 1 nach Gewicht (DHP 0004) ▷ 4 : 1 nach Volumen (DHP 0004)	
Härter	▷ DHP 0004, Lack und Härter gründlich mischen, danach bei Bedarf verdünnen	
Topfzeit	▷ 3-4 Stunden, nicht unter + 15° C verarbeiten	
Verdünnung	▷ VS 15 Universal-Verdünnung ▷ VS 40 Standard, normale Verdunstungsgeschwindigkeit ▷ VS 41 Fast, schnelle Verdunstungsgeschwindigkeit ▷ VS 42 Slow, langsame Verdunstungsgeschwindigkeit	

PRODUCT INFORMATION

Trockenzeit bei 20° C	⊞	Klebfrei	nach 60-90 Minuten
	⊞	Montagefest	nach 4-8 Stunden
	⊞	Durchgetrocknet	nach einigen Tagen
	⊞	Chemikalienbeständig	nach ca. 7 Tagen
<hr/>			
Trockenzeit bei 60° C	⊞	Ablüßzeit ca. 10 Minuten, Ofentrocknung ca. 30 Minuten	
<hr/>			
Polierbarkeit	⊞	Bei 21° C Trocknung nach Durchtrocknung	
	⊞	Sofort nach 60° C Trocknung, Abkühlzeit beachten	
<hr/>			
Farbtöne	⊞	Alle RAL-Farbtöne, NFZ- und Sonderfarbtöne, Chassisfarbtöne	
<hr/>			
Glanzgrad	⊞	Hochglänzend	
<hr/>			
Spezifisches Gewicht	⊞	Ø 1,15 g/cm ³ (± 5 % je nach Farbton)	
<hr/>			
Festkörpergehalt	⊞	Ø 60 % (Gewichtsprozente; ± 5 % je nach Farbton)	
<hr/>			
Lösemittelgehalt	⊞	Ø 40 % (Gewichtsprozente; ± 5 % je nach Farbton)	
<hr/>			
Schichtdicke	⊞	40-60 µm Trockenschichtdicke / 95-145 µm Naßschichtdicke	
<hr/>			
Theoretische Ergiebigkeit	⊞	Ø 9,0 m ² /kg bei 40 µm Trockenschichtdicke	
<hr/>			
Praxisnaher Verbrauch	⊞	Druckluftspritzen:	ca.0,16 kg/m ² bzw. 6,3 m ² /kg bei 40 µm Trockenschichtdicke
	⊞	Airless:	ca.0,21 kg/m ² bzw. 4,8 m ² /kg bei 60 µm Trockenschichtdicke
<hr/>			
VOC-Wert spritzfertig	⊞	495 g/l	
	⊞	Grenzwert Fahrzeugreparaturlackierung: 420 g/l	
	⊞	Grenzwert Industrielackierung: keine Angaben Beschichten von sonstigen Metall- und Kunststoffoberflächen	
<hr/>			
Standard-Verpackung	⊞	Stammlack	10,0 kg / 10,0 l
	⊞	Härter	2,0 kg / 2,5 l
<hr/>			
Lagerbeständigkeit	⊞	Lack bei + 10 bis + 30° C u. ungeöffnetem Gebinde 1 Jahr, Härter ½ Jahr	
<hr/>			
Sicherheitsdatenblatt	⊞	Lack Nr. 019, Härter Nr. 055	
<hr/>			
Flammpunkt	⊞	> + 23° C	