

PRODUCT INFORMATION

Typenbezeichnung	▷ DSPT (DSP)	Stand 4/10
Produktbeschreibung	▷ Schnelltrocknender 2K-PUR-Strukturack mit ausgezeichneter Haftung auf Stahl ▷ Feine Perlstruktur oder plastische Effektstruktur möglich ▷ Auch als Dickschicht-System einsetzbar ▷ Sehr gute Kratz- und Schlagfestigkeit ▷ Sehr hohe Füllkraft, hohes Standvermögen an senkrechten Flächen	
Einsatzgebiet	▷ Allgemeine Industrie	
Bindemittelbasis	▷ Isocyanatvernetzendes, polyestermodifiziertes Acrylatharz	
Untergrund/Vorbereitung	▷ Alle 2K-Grundierungen (z.B. AC 721, EP 710, SO 715) ▷ Stahl: mind. entfetten, besser Hand- bzw. Excenterschliff St 2-3 (P80-P220) oder Strahlen Sa 2 ½ DIN EN ISO 12944, Teil 4 ▷ Guss: Strahlen Sa 2 ½ DIN EN ISO 12944, Teil 4 ▷ Alle Oberflächen trocken, fettfrei, völlig frei von Verunreinigungen	
Verarbeitung	▷ Feinstruktur: 1,6-2,0 mm Düse, 3-4 bar Zerstäubedruck, max. 5 % Verdünnung VS 15 ▷ Grobstruktur: 2,0-3,0 mm Düse, 1,5-2,5 bar Zerstäubedruck, max. 5 % Verdünnung VS 15 ▷ Dickschicht-System Airmix: 0,28-0,33 mm Düse, 3-4 bar Zerstäubedruck, Materialdruck ab ca. 100 bar, max. 5 % Verdünnung VS 15 ▷ Dickschicht-System Airless: ab 0,28 mm Düse, Materialdruck ab 150 bar, max. 5 % Verdünnung VS 15 ▷ Elektrostatik: optional einstellbar ▷ An schwer zugänglichen Stellen 1 x vorspritzen ▷ Schichtdickenabhängig 1-2 Spritzgänge, 3-6 min. Zwischenablüfzeit ▷ Umgebungstemperatur: mind. + 15° C, relative Luftfeuchte: max. 75 % ▷ Objekttemperatur: mind. + 10° C und mind. 3° C über Taupunkt	
Viskositäten	▷ Lieferviskosität: thixotrop ▷ Druckluftspritzen: thixotrop ▷ Airmix, Airless: thixotrop	
Mischungsverhältnis	▷ 10 : 1 nach Gewicht	
Härter	▷ DHP 0003, Lack und Härter gründlich mischen, danach bei Bedarf verdünnen	
Topfzeit	▷ 3-4 Stunden bei 23° C, nicht unter +15° C verarbeiten	
Verdünnung	▷ VS 15 (alternativ: VS 40)	
Trockenzeit bei 20° C	▷ Klebfrei nach 1-2 Stunden ▷ Montagefest nach 3-4 Stunden ▷ Durchgetrocknet nach einigen Tagen ▷ Chemikalienbeständig nach 7-10 Tagen	

DURALMIT® 2K-PUR STRUKTUR



PRODUCT INFORMATION

Trockenzeit bei 60° C	Ⓐ Ablüßzeit 15-20 Minuten, Ofentrocknung 30-40 Minuten
Farbtöne	Ⓐ Alle RAL-Farbtöne, Sonderfarbtöne
Glanzgrad	Ⓐ Seidenglänzend
Spezifisches Gewicht	Ⓐ Ø 1,30 g/cm³ (± 5 % je nach Farbton)
Festkörpergehalt	Ⓐ Ø 66 % (Gewichtsprozente; ± 5 % je nach Farbton)
Lösemittelgehalt	Ⓐ Ø 34 % (Gewichtsprozente; ± 5 % je nach Farbton)
Schichtdicke	Ⓐ 40-80 µm Trockenschichtdicke / 90-180 µm Naßschichtdicke Ⓐ Beim Strahlen Sa 2½ (Rauhtiefe 45 µm) mind. 60 µm Trockenschichtdicke
Theoretische Ergiebigkeit	Ⓐ Ø 9,0 m²/kg bei 40 µm Trockenschichtdicke
Praxisnaher Verbrauch	Ⓐ Druckluftspritzen: ca.0,16 kg/m² bzw. 6,3 m²/kg bei 40 µm Trockenschichtdicke Ⓐ Airless: ca.0,28 kg/m² bzw. 3,6 m²/kg bei 80 µm Trockenschichtdicke
VOC-Wert spritzfertig	Ⓐ 495 g/l Ⓐ Grenzwert Industrielackierung: keine Angaben Beschichten von sonstigen Metall- und Kunststoffoberflächen
Standard-Verpackung	Ⓐ Stammlack 5,0 kg / 10,0 kg / 25,0 kg Ⓐ Härter 0,5 kg / 1,0 kg / 2,5 kg
Lagerbeständigkeit	Ⓐ Lack bei + 10 bis + 30° C u. ungeöffnetem Gebinde 1 Jahr, Härter ½ Jahr
Sicherheitsdatenblatt	Ⓐ Lack Nr. 012, Härter Nr. 055
Flammpunkt	Ⓐ > + 23° C

Heinrich van Megen KG
P.O. Box 29 13 08
D-47833 Krefeld

Fon +49(0)2152 / 20 63-0
Fax +49(0)2152 / 20 63-63

www.hvm-coatings.de
info@hvm-coatings.de



Alle Daten basieren auf gewissenhaften Laboruntersuchungen und Erfahrungswerten. Eine Verbindlichkeit oder Garantie bestimmter Eigenschaften kann daraus jedoch nicht abgeleitet werden und entbindet den Anwender nicht von eigenen Überprüfungen. Mit jeder Neuauflage verliert die vorherige Produktinformation ihre Gültigkeit.