

## PRODUCTINFORMATION

Typenbezeichnung	⊞ EP 710	Stand 4/10
Produktbeschreibung	⊞ 2K-Epoxi-Grundierung mit sehr gutem Korrosionsschutz ⊞ Hohe Chemikalienbeständigkeit ⊞ Hervorragende Haftung auf Stahl, Alu, Zink, Edelstahl, GFK, Hart-PVC usw. ⊞ Hohes Standvermögen an senkrechten Flächen ⊞ Überlackierbar mit allen 1K- und 2K-Decklacken	
Einsatzgebiet	⊞ Allgemeine Industrie, Stahlbau, schwerer Korrosionsschutz	
Bindemittelbasis	⊞ Mit Polyaminoamid vernetzendes Epoxidharz	
Untergrund/Vorbereitung	⊞ Stahl: mind. entfetten, besser Hand- bzw. Excenterschliff St 2-3 (P80-P220) oder Strahlen Sa 2 ½ DIN EN ISO 12944, Teil 4 ⊞ Guss: Strahlen Sa 2 ½ DIN EN ISO 12944, Teil 4 ⊞ Aluminium: Sweepen oder Handschliff ⊞ Feuerverzinkung: Sweepen, Handschliff oder Netzmittelwäsche DIN EN ISO 12944, Teil 4 ⊞ Edelstahl: mind. entfetten, besser anschleifen oder beizen ⊞ GFK, Hart-PVC: Leicht anschleifen, z.B. mit Scotch-Brite Typ A (fine) ⊞ Alle Oberflächen trocken, fettfrei, völlig frei von Verunreinigungen	
Verarbeitung	⊞ Streichen, Rollen unverdünnt, max. 10 % Verdünnung VS 50; wegen der schnellen Trocknung sind Pinselriefen möglich ⊞ Becherpistole: 1,6-2,0 mm Düse, 3-4 bar Zerstäuberdruck, 15-20 % Verdünnung VS 50 ⊞ HVLP: 1,7-2,2 mm Düse, 1,5-2,0 bar Zerstäuberdruck, 10-15 % Verdünnung VS 50 ⊞ Doppel-Membranpumpe: 1,0-1,2 mm Düse, 2-4 bar Zerstäuberdruck, Materialdruck 0,8-2,0 bar, 10-15 % Verdünnung VS 50 ⊞ Airmix: 0,28-0,33 mm Düse, 3-4 bar Zerstäuberdruck, Materialdruck ab 70 bar, 10-15 % Verdünnung VS 50 ⊞ Airless: ab 0,33 mm Düse, Materialdruck ab 150 bar, 5-10 % Verdünnung VS 50 ⊞ Elektrostatik: optional einstellbar ⊞ Schichtdickenabhängig 1-2 Spritzgänge, 3-6 min. Zwischenablüfzeit ⊞ Umgebungstemperatur: mind. + 10° C, relative Luftfeuchte: max. 75 % ⊞ Objekttemperatur: mind. + 10° C und mind. 3° C über Taupunkt	
Viskositäten	⊞ Streichen, Rollen, Airless: 25-35 s / 6 mm DIN (gehärtet) ⊞ Druckluftspritzen: 25-40 s / 4 mm DIN	
Mischungsverhältnis	⊞ 10 : 1 nach Gewicht ⊞ ca. 30 Minuten vorreagieren lassen verbessert die Durchhärtung	
Härter	⊞ SO 010 B, Primer und Härter gründlich mischen, danach bei Bedarf verdünnen	
Topfzeit	⊞ 12-15 Stunden, nicht unter +10° C verarbeiten	

# MEGENAX® 2K-Epoxi Primer



## PRODUCT INFORMATION

Verdünnung	Ⓐ VS 50
Trockenzeit bei 20° C	Ⓐ Staubtrocken nach ca. 15 Minuten Ⓐ Klebfrei nach ca. 30-60 Minuten Ⓐ Montagefest nach 4-6 Stunden Ⓐ Durchgetrocknet nach 1-2 Tagen
Überlackierbarkeit	Ⓐ Je nach Schichtdicke nach einigen Stunden bzw. 1-2 Tagen bei guter Raumbelüftung Ⓐ Mit allen 1K- u. 2K-Decklacken Ⓐ Im Zweifelsfall die Überlackierbarkeit vor dem Beschichten prüfen
Farbton	Ⓐ Hellgrau
Glanzgrad	Ⓐ Stumpfmatt
Spezifisches Gewicht	Ⓐ ca. 1,45 g/cm <sup>3</sup>
Festkörpergehalt	Ⓐ ca. 72 % (Gewichtsprozente)
Lösemittelgehalt	Ⓐ ca. 28 % (Gewichtsprozente)
Schichtdicke	Ⓐ 50-120 µm Trockenschichtdicke / 120-290 µm Naßschichtdicke Ⓐ Beim Strahlen Sa 2½ (Rauhtiefe 45 µm) mind. 60 µm Trockenschichtdicke
Theoretische Ergiebigkeit	Ⓐ ca. 7,0 m <sup>2</sup> /kg bei 50 µm Trockenschichtdicke
Praxisnaher Verbrauch	Ⓐ Druckluftspritzen: ca.0,20 kg/m <sup>2</sup> bzw. 4,9 m <sup>2</sup> /kg bei 50 µm Trockenschichtdicke Ⓐ Airless: ca.0,29 kg/m <sup>2</sup> bzw. 3,5 m <sup>2</sup> /kg bei 80 µm Trockenschichtdicke
VOC-Wert spritzfertig	Ⓐ 460 g/l Ⓐ Grenzwert Bautenanstrichmittel: 500 g/l 2004/42/IIA(j)(500)460 Ⓐ Grenzwert Fahrzeugreparaturlackierung: 540 g/l 2004/42/IIB(c)(540)460 Ⓐ Grenzwert Industrielackierung: keine Angaben Beschichten von sonstigen Metall- und Kunststoffoberflächen
Standard-Verpackung	Ⓐ Stammlack 10 kg Ⓐ Härter 1 kg
Lagerbeständigkeit	Ⓐ Primer und Härter bei + 10 bis + 30° C u. ungeöffnetem Gebinde 1 Jahr
Sicherheitsdatenblatt	Ⓐ Primer Nr. 004, Härter Nr. 057
Flammpunkt	Ⓐ > + 23° C

Heinrich van Megen KG  
P.O. Box 29 13 08  
D-47833 Krefeld

Fon +49(0)2152 / 20 63-0  
Fax +49(0)02152 / 20 63-63

[www.hvm-coatings.de](http://www.hvm-coatings.de)  
[info@hvm-coatings.de](mailto:info@hvm-coatings.de)



Alle Daten basieren auf gewissenhaften Laboruntersuchungen und Erfahrungswerten. Eine Verbindlichkeit oder Garantie bestimmter Eigenschaften kann daraus jedoch nicht abgeleitet werden und entbindet den Anwender nicht von eigenen Überprüfungen. Mit jeder Neuauflage verliert die vorherige Produktinformation ihre Gültigkeit.