

**PRODUCTINFORMATION**

Typenbezeichnung	⊞ MMT	Stand 4/10
Produktbeschreibung	⊞ Hochthixotrope Dickschicht-Kunstharzlackfarbe ⊞ Einfache Verarbeitung, schnelle Trocknung, gute Haftung auf Stahl ⊞ Sehr hohes Standvermögen an senkrechten Flächen ⊞ Als Einschichtlack oder Deckbeschichtung mit Grundierung	
Einsatzgebiet	⊞ Allgemeine Industrie, Stahlbau, Korrosionsschutz	
Bindemittelbasis	⊞ Modifiziertes Alkydharz	
Untergrund/Vorbereitung	⊞ Als Einschichtlack oder auf allen 1K-Grundierungen ⊞ Stahl: mind. entfetten, besser Hand- bzw. Excenterschliff St 2-3 (P80-P220) oder Strahlen Sa 2 ½ DIN EN ISO 12944, Teil 4 ⊞ Guss: Strahlen Sa 2 ½ DIN EN ISO 12944, Teil 4 ⊞ Alle Oberflächen trocken, fettfrei, völlig frei von Verunreinigungen	
Verarbeitung	⊞ Streichen, Rollen unverdünnt, max. 10 % Verdünnung VS 30; wegen der schnellen Trocknung sind Pinselriefen möglich ⊞ Becherpistole: 1,6-2,0 mm Düse, 3-4 bar Zerstäubedruck, 15-20 % Verdünnung VS 30 ⊞ HVLP: 1,7-2,2 mm Düse, 1,5-2,0 bar Zerstäubedruck, 10-15 % Verdünnung VS 30 ⊞ Doppel-Membranpumpe: 1,0-1,2 mm Düse, 2-4 bar Zerstäubedruck, Materialdruck 0,8-2,0 bar, 10-15 % Verdünnung VS 30 ⊞ Airmix: 0,28-0,33 mm Düse, 3-4 bar Zerstäubedruck, Materialdruck ab 70 bar, 5-15 % Verdünnung VS 30 ⊞ Airless: ab 0,28 mm Düse, Materialdruck ab 140 bar, 0-10 % Verdünnung VS 30 ⊞ Elektrostatik: optional einstellbar ⊞ Bei Einschichtlackierung an schwer zugänglichen Stellen 1 x vorspritzen ⊞ Schichtdickenabhängig 1-2 Spritzgänge, 3-6 min. Zwischenablüßzeit ⊞ Umgebungstemperatur: mind. + 10° C, relative Luftfeuchte: max. 75 % ⊞ Objekttemperatur: mind. + 5° C und mind. 3° C über Taupunkt	
Viskositäten	⊞ Lieferviskosität: thixotrop ⊞ Druckluftspritzen: thixotrop ⊞ Airmix, Airless: thixotrop	
Verdünnung	⊞ VS 30	
Trockenzeit bei 20° C	⊞ Klebfrei nach ca. 1 Stunde ⊞ Montagefest nach ca. 2 Stunden ⊞ Durchgetrocknet nach 1-2 Tagen	
Farbtöne	⊞ Alle RAL-Farbtöne, NCS und Sonderfarbtöne auf Anfrage	
Glanzgrad	⊞ Matt	

## PRODUCT INFORMATION

Spezifisches Gewicht	⊖ Ø 1,4 g/cm <sup>3</sup> (± 5% je nach Farbton)
Festkörpergehalt	⊖ Ø 66 % (Gewichtsprozente; ± 5 % je nach Farbton)
Lösemittelgehalt	⊖ Ø 34 % (Gewichtsprozente; ± 5 % je nach Farbton)
Schichtdicke	⊖ 40-100 µm Trockenschichtdicke / 90-230 µm Naßschichtdicke ⊖ Beim Strahlen Sa 2½ (Rauhtiefe 45 µm) mind. 60 µm Trockenschichtdicke
Theoretische Ergiebigkeit	⊖ Ø 8,0 m <sup>2</sup> /kg bei 40 µm Trockenschichtdicke
Praxisnaher Verbrauch	⊖ Druckluftspritzen: ca.0,18 kg/m <sup>2</sup> bzw. 5,6 m <sup>2</sup> /kg bei 40 µm Trockenschichtdicke ⊖ Airless: ca.0,31 kg/m <sup>2</sup> bzw. 3,2 m <sup>2</sup> /kg bei 80 µm Trockenschichtdicke
VOC-Wert spritzfertig	⊖ 495 g/l ⊖ Grenzwert Bautenanstrichmittel: 500 g/l 2004/42/IIA(i)(500)495 ⊖ Grenzwert Industrielackierung: keine Angaben Beschichten von sonstigen Metall- und Kunststoffoberflächen
Standard-Verpackung	⊖ 5 kg / 10 kg / 30 kg
Lagerbeständigkeit	⊖ Bei + 10 bis + 30° C u. ungeöffnetem Gebinde 1 Jahr
Sicherheitsdatenblatt	⊖ Nr. 010
Flammpunkt	⊖ > + 23° C