

MEGENAX® 2K-WASH PRIMER



PRODUCT INFORMATION

Typenbezeichnung	▷ SO 715	Stand 4/10
Produktbeschreibung	▷ 2K-Haftbeschichtung für „schwierige“ Untergründe, z.B. Zink, Alu, VA ▷ Schnelltrocknender, passivierender und phosphatierender Säure-Primer ▷ Überlackierbar mit vielen 1K- u. 2K-Decklacken außer 2K-Epoxi ▷ Außenlagerung ohne Deckbeschichtung nur kurzzeitig	
Einsatzgebiet	▷ Allgemeine Industrie, Fahrzeugbau	
Bindemittelbasis	▷ Epoxidiertes, phenolharzmodifiziertes Polyvinylbutyral	
Untergrund/Vorbereitung	▷ Stahlblech: absolut fettfrei, Hand- oder Excenterschliff St 2-3 (P80-P220) ▷ Aluminium: Chromatieren oder Hand- bzw. Excenterschliff St 2-3 (P80-P220) ▷ Zinkblech: Netzmittelwäsche oder Hand- bzw. Excenterschliff St 2-3 (P80-P220) ▷ Edelstahl: Beizen oder Hand- bzw. Excenterschliff St 2-3 (P80-P220) ▷ Schleifstaub durch Abwaschen mit Lösemittel entfernen ▷ Sofort nach Schleifen und Abwaschen primern (Oxidationsgefahr) ▷ Alle Oberflächen trocken, fettfrei, völlig frei von Verunreinigungen	
Verarbeitung	▷ Druckluftspritzen: 1,4-1,6 mm Düse, 3-5 bar Zerstäubedruck, unverdünnt ▷ HVLP: 1,4-1,6 mm Düse, 2-3 bar Zerstäubedruck, unverdünnt ▷ Doppel-Membranpumpe: 1,0-1,2 mm Düse, 2-4 bar Zerstäubedruck, Materialdruck 0,8-2,0 bar, unverdünnt ▷ Elektrostatik: optional einstellbar ▷ Schichtdickenabhängig 1-2 Spritzgänge, 2-4 min. Zwischenablüßzeit ▷ Umgebungstemperatur: mind. + 8° C, relative Luftfeuchte: max. 80 % ▷ Objekttemperatur: mind. + 5° C und mind. 3° C über Taupunkt	
Viskositäten	▷ Druckluftspritzen 16-20 sec. 4 mm / DIN gehärtet	
Mischungsverhältnis	▷ 1 : 1 nach Volumen	
Härter	▷ SO 080 B, Primer und Härter gründlich mischen	
Topfzeit	▷ ca. 8 Stunden bei 20° C	
Verdünnung	▷ VS 50 als Reinigungsverdünnung	
Trockenzeit bei 20° C	▷ Staubtrocken nach 10-15 Minuten ▷ Klebfrei nach 30-40 Minuten	
Überlackierbarkeit	▷ Nass in Nass nach 20-30 min. (matt abgezogen) oder nach Klebfreiheit ▷ Mit vielen 1K- u. 2K-Decklacken außer 2K-Epoxi und Polyesterspachtel ▷ Im Zweifelsfall die Überlackierbarkeit vor dem Beschichten prüfen	
Farbton	▷ Hellgrau	
Glanzgrad	▷ Stumpfmatt	

Heinrich van Megen KG
P.O. Box 29 13 08
D-47833 Krefeld

Fon +49(0)2152 / 20 63-0
Fax +49(0)2152 / 20 63-63

www.hvm-coatings.de
info@hvm-coatings.de



Alle Daten basieren auf gewissenhaften Laboruntersuchungen und Erfahrungswerten. Eine Verbindlichkeit oder Garantie bestimmter Eigenschaften kann daraus jedoch nicht abgeleitet werden und entbindet den Anwender nicht von eigenen Überprüfungen. Mit jeder Neuauflage verliert die vorherige Produktinformation ihre Gültigkeit.

MEGENAX® 2K-WASH PRIMER



PRODUCT INFORMATION

Spezifisches Gewicht	Ⓓ ca. 0,95 g/cm ³
Festkörpergehalt	Ⓓ ca. 41 % (Gewichtsprozente)
Lösemittelgehalt	Ⓓ ca. 59 % (Gewichtsprozente)
Schichtdicke	Ⓓ 10-20 µm Trockenschichtdicke / 75-150 µm Naßschichtdicke Ⓓ 15-20 µm Trockenschichtdicke bei einer nachfolgenden Decklackschicht Ⓓ 10-15 µm Trockenschichtdicke bei 1-2 nachfolgenden Decklackschichten
Theoretische Ergiebigkeit	Ⓓ ca. 8,6 m ² /l bei 15 µm Trockenschichtdicke
Praxisnaher Verbrauch	Ⓓ Druckluftspritzen: ca. 0,17 l/m ² bzw. 6,0 m ² /l bei 15 µm Trockenschichtdicke
VOC-Wert spritzfertig	Ⓓ 740 g/l Ⓓ Grenzwert Bautenanstrichmittel: 500 g/l Ⓓ Grenzwert Fahrzeugreparaturlackierung: 780 g/l 2004/42/II B(c)(780)740 Ⓓ Grenzwert Industrielackierung: keine Angaben Beschichten von sonstigen Metall- und Kunststoffoberflächen
Standard-Verpackung	Ⓓ Stammlack 10 l Ⓓ Härter 10 l
Lagerbeständigkeit	Ⓓ Primer und Härter bei + 10 bis + 30° C u. ungeöffnetem Gebinde 1 Jahr
Sicherheitsdatenblatt	Ⓓ Primer Nr. 008, Härter Nr. 059
Flammpunkt	Ⓓ > + 23° C

Heinrich van Megen KG
P.O. Box 29 13 08
D-47833 Krefeld

Fon +49(0)2152 / 20 63-0
Fax +49(0)2152 / 20 63-63

www.hvm-coatings.de
info@hvm-coatings.de



Alle Daten basieren auf gewissenhaften Laboruntersuchungen und Erfahrungswerten. Eine Verbindlichkeit oder Garantie bestimmter Eigenschaften kann daraus jedoch nicht abgeleitet werden und entbindet den Anwender nicht von eigenen Überprüfungen. Mit jeder Neuauflage verliert die vorherige Produktinformation ihre Gültigkeit.