

## PRODUCT INFORMATION

Typenbezeichnung	▷ SO 700	Stand 4/10
Produktbeschreibung	▷ 1K-Spezial-Korrosionsschutz-Grundierung ▷ Hervorragende Haftung auf Stahl, Alu, Feuerverzinkung usw. ▷ Hohes Standvermögen an senkrechten Flächen ▷ Überlackierbar mit 1K-PVC- u. Acrylharzlacken	
Einsatzgebiet	▷ Allgemeine Industrie, Stahlbau, Korrosionsschutz	
Bindemittelbasis	▷ Modifiziertes Polyvinylchlorid Copolymer	
Untergrund/Vorbereitung	▷ Stahl: mind. entfetten, besser Hand- bzw. Excenterschliff St 2-3 (P80-P220) oder Strahlen Sa 2 ½ DIN EN ISO 12944, Teil 4 ▷ Guss: Strahlen Sa 2 ½ DIN EN ISO 12944, Teil 4 ▷ Aluminium: Sweepen oder Handschliff ▷ Feuerverzinkung: Sweepen, Handschliff oder Netzmittelwäsche DIN EN ISO 12944, Teil 4 ▷ Alle Oberflächen trocken, fettfrei, völlig frei von Verunreinigungen	
Verarbeitung	▷ Streichen, Rollen unverdünnt, max. 10 % Verdünnung VS 15; wegen der schnellen Trocknung sind Pinselriefen möglich ▷ Becherpistole: 1,6-2,0 mm Düse, 3-4 bar Zerstäubedruck, 15-20 % Verdünnung VS 15 ▷ HVLP: 1,7-2,2 mm Düse, 1,5-2,0 bar Zerstäubedruck, 0-15 % Verdünnung VS 15 ▷ Doppel-Membranpumpe: 1,0-1,2 mm Düse, 2-4 bar Zerstäubedruck, Materialdruck 0,8-2,0 bar, 10-15 % Verdünnung VS 15 ▷ Airmix: 0,28-0,33 mm Düse, 3-4 bar Zerstäubedruck, Materialdruck ab 70 bar, 5-15 % Verdünnung VS 15 ▷ Airless: ab 0,28 mm Düse, Materialdruck ab 100 bar, 0-10 % Verdünnung VS 15 ▷ Elektrostatik: optional einstellbar ▷ Schichtdickenabhängig 1-2 Spritzgänge, 3-6 min. Zwischenablüfzeit ▷ Umgebungstemperatur: mind. + 10° C, relative Luftfeuchte: max. 75 % ▷ Objekttemperatur: mind. + 5° C und mind. 3° C über Taupunkt	
Viskositäten	▷ Lieferviskosität: thixotrop ▷ Druckluftspritzen: 22- 30 sec. 4 mm / DIN ▷ Doppel-Membranpumpe: 30- 40 sec. 4 mm / DIN ▷ Airmix 40- 50 sec. 4 mm / DIN ▷ Airless: 80-100 sec. 4 mm / DIN	
Verdünnung	▷ VS 15	
Trockenzeit bei 20° C	▷ Klebfrei nach 1-2 Stunden ▷ Montagefest nach 4-5 Stunden ▷ Durchgetrocknet nach 1-2 Tagen	

# MEGENAX® UNIVERSAL PRIMER



## PRODUCT INFORMATION

Überlackierbarkeit	<ul style="list-style-type: none"><li>Ⓟ Nach 4-5 Stunden</li><li>Ⓟ Mit PVC- u. Acrylharzlacken: DZ, DZG DB, DAC, WLT</li><li>Ⓟ Im Zweifelsfall die Überlackierbarkeit vor dem Beschichten prüfen</li></ul>
Farbton	Ⓟ Hellgrau
Glanzgrad	Ⓟ Stumpfmatt
Spezifisches Gewicht	Ⓟ ca. 1,40 g/cm <sup>3</sup>
Festkörpergehalt	Ⓟ ca. 65 % (Gewichtsprozente)
Lösemittelgehalt	Ⓟ ca. 35 % (Gewichtsprozente)
Schichtdicke	<ul style="list-style-type: none"><li>Ⓟ 50-100 µm Trockenschichtdicke / 115-230 µm Naßschichtdicke</li><li>Ⓟ Beim Strahlen Sa 2½ (Rauhtiefe 45 µm) mind. 60 µm Trockenschichtdicke</li></ul>
Theoretische Ergiebigkeit	Ⓟ ca. 6,0 m <sup>2</sup> /kg bei 50 µm Trockenschichtdicke
Praxisnaher Verbrauch	<ul style="list-style-type: none"><li>Ⓟ Druckluftspritzen: ca.0,24 kg/m<sup>2</sup> bzw. 4,2 m<sup>2</sup>/kg bei 50 µm Trockenschichtdicke</li><li>Ⓟ Airless: ca.0,33 kg/m<sup>2</sup> bzw. 3,0 m<sup>2</sup>/kg bei 80 µm Trockenschichtdicke</li></ul>
VOC-Wert spritzfertig	<ul style="list-style-type: none"><li>Ⓟ 498 g/l</li><li>Ⓟ Grenzwert Bautenanstrichmittel: 500 g/l 2004/42/IIA/(i)(500)498</li><li>Ⓟ Grenzwert Industrielackierung: keine Angaben Beschichten von sonstigen Metall- und Kunststoffoberflächen</li></ul>
Standard-Verpackung	Ⓟ 10 kg
Lagerbeständigkeit	Ⓟ Bei + 10 bis + 30° C u. ungeöffnetem Gebinde 1 Jahr
Sicherheitsdatenblatt	Ⓟ Nr. 003
Flammpunkt	Ⓟ > + 23° C

**Heinrich van Megen KG**  
P.O. Box 29 13 08  
D-47833 Krefeld

Fon +49(0)2152 / 20 63-0  
Fax +49(0)02152 / 20 63-63

[www.hvm-coatings.de](http://www.hvm-coatings.de)  
[info@hvm-coatings.de](mailto:info@hvm-coatings.de)



Alle Daten basieren auf gewissenhaften Laboruntersuchungen und Erfahrungswerten. Eine Verbindlichkeit oder Garantie bestimmter Eigenschaften kann daraus jedoch nicht abgeleitet werden und entbindet den Anwender nicht von eigenen Überprüfungen. Mit jeder Neuauflage verliert die vorherige Produktinformation ihre Gültigkeit.