

AQUANAX UNIVERSAL HYDRO PRIMER



PRODUCT INFORMATION

Typenbezeichnung	▷ WG 712	Stand 4/10
Produktbeschreibung	▷ Wasserverdünnbare 1K-Grundierung mit hohem Korrosionsschutz ▷ Lösemittelarm, enthält kein Blei, Cadmium, Chromat, Butanonoxim ▷ Enthält kein NMP (N-Methylpyrrolidon), APEO (Alkylphenoethoxilat) ▷ Sehr gute Haftung auf Stahl, Feuerverzinkung, Alu, Edelstahl usw. ▷ Einfache Verarbeitung, sehr schnelle Trocknung ▷ Hohes Standvermögen an senkrechten Flächen ▷ Sehr schnelle Wasserfestigkeit bei früher Außenbewitterung ▷ Hervorragende Werte bei Salzsprühnebelprüfung und Tropentest ▷ Überlackierbar mit einigen Wasser- u. Lösemittellacken (1K- u. 2K-Lacke)	
Einsatzgebiet	▷ Allgemeine Industrie, Korrosionsschutz	
Bindemittelbasis	▷ Wasserverdünnbares, epoximodifiziertes Acrylat-Hybrid	
Untergrund/Vorbereitung	▷ Stahl: mind. entfetten, besser Hand- bzw. Excenterschliff St 2-3 (P80-P220) oder Strahlen Sa 2 ½ DIN EN ISO 12944, Teil 4 ▷ Guss: Strahlen Sa 2 ½ DIN EN ISO 12944, Teil 4 ▷ Feuerverzinkung: Sweepen, Handschliff oder Netzmittelwäsche DIN EN ISO 12944, Teil 4 ▷ Aluminium: Sweepen, Chromatieren oder Handschliff ▷ Edelstahl: mindestens entfetten, besser anschleifen oder beizen ▷ Alle Oberflächen trocken, fettfrei, völlig frei von Verunreinigungen	
Verarbeitung	▷ Becherpistole: 1,6-2,0 mm Düse, 3-4 bar Zerstäubedruck, 0-10 % VE- Wasser ▷ HVLP: 1,7-2,2 mm Düse, 1,5-2,0 bar Zerstäubedruck, 0-10 % VE-Wasser ▷ Doppel-Membranpumpe: 1,0-1,2 mm Düse, 2-4 bar Zerstäubedruck, Materialdruck 0,8-2,0 bar, 0-10 % VE-Wasser ▷ Airmix: 0,23-0,33 mm Düse, 3-4 bar Zerstäubedruck, Materialdruck ab 70 bar, 0-5 % VE-Wasser ▷ Airless: ab 0,23 mm Düse, Materialdruck ab 100 bar, 0-5 % VE-Wasser ▷ Elektrostatik: möglich mit Wasserlack geeigneter E-Statik; nicht mit konventioneller E-Statik für Lösemittellacke verarbeiten: Lebensgefahr! ▷ Schichtdickenabhängig 1-2 Spritzgänge, 3-6 min. Zwischenablüßzeit ▷ Umgebungstemperatur: mind. + 10° C, relative Luftfeuchte: max. 75 % ▷ Objekttemperatur: mind. + 10° C und mind. 3° C über Taupunkt	
Viskositäten	▷ Lieferviskosität: ca. 4.000 (± 500) mPas ▷ Druckluftspritzen: 30-40 sec. 4 mm / DIN ▷ Doppel-Membranpumpe: 40-50 sec. 4 mm / DIN ▷ Airmix, Airless: unverdünnt; ca. 4.000 (± 500) mPas ▷ Tauchen: 18-22 sec. 4 mm / DIN	
Verdünnung	▷ VE-Wasser	
pH-Wert	▷ 8,5-8,6	

Heinrich van Megen KG
P.O. Box 29 13 08
D-47833 Krefeld

Fon +49(0)2152 / 20 63-0
Fax +49(0)2152 / 20 63-63

www.hvm-coatings.de
info@hvm-coatings.de



Alle Daten basieren auf gewissenhaften Laboruntersuchungen und Erfahrungswerten. Eine Verbindlichkeit oder Garantie bestimmter Eigenschaften kann daraus jedoch nicht abgeleitet werden und entbindet den Anwender nicht von eigenen Überprüfungen. Mit jeder Neuauflage verliert die vorherige Produktinformation ihre Gültigkeit.

AQUANAX UNIVERSAL HYDRO PRIMER



PRODUCT INFORMATION

Trockenzeit bei 20° C	<ul style="list-style-type: none">Ⓟ Staubtrocken nach ca. 20-30 Minuten bei rel. Luftfeuchte 50-60 %Ⓟ Montagefest nach ca. 60-90 Minuten bei rel. Luftfeuchte 50-60 %Ⓟ Durchgetrocknet nach ca. 12-24 Stunden bei rel. Luftfeuchte 50-60 %Ⓟ Gute Be- und Entlüftung während der gesamten Trockenzeit erforderlich
Überlackierbarkeit	<ul style="list-style-type: none">Ⓟ Mit 1K-Acrylharz- und 2K-PUR-Wasserlacken nach 2-3 Stunden: z.B. WLTⓅ Mit 1K-Acrylharz- und 2K-PUR-Lösemittellacken nach 12-16 Stunden: DAC, DGP, DMP, DCPⓅ Im Zweifelsfall die Überlackierbarkeit vor dem Beschichten prüfen
Farbton	Ⓟ Grau (eingeschränkte Lieferfähigkeit)
Glanzgrad	Ⓟ Seidenmatt
Spezifisches Gewicht	Ⓟ ca. 1,25 g/cm ³
Festkörpergehalt	Ⓟ ca. 48 % (Gewichtsprozente)
Lösemittelgehalt	Ⓟ < 5 % (Gewichtsprozente)
Schichtdicke	<ul style="list-style-type: none">Ⓟ Spritzen 50-100 µm Trockenschichtdicke / 160-320 µm NaßschichtdickeⓅ Tauchen 15- 25 µm Trockenschichtdicke / 50- 80 µm NaßschichtdickeⓅ Beim Strahlen Sa 2½ (Rauhtiefe 45 µm) mind. 60 µm Trockenschichtdicke
Theoretische Ergiebigkeit	Ⓟ 5,2 m ² /kg bei 50 µm Trockenschichtdicke
Praxisnaher Verbrauch	<ul style="list-style-type: none">Ⓟ Druckluftspritzen: ca.0,28 kg/m² bzw. 3,6 m²/kg bei 50 µm TrockenschichtdickeⓅ Airless: ca.0,38 kg/m² bzw. 2,6 m²/kg bei 80 µm Trockenschichtdicke
VOC-Wert spritzfertig	<ul style="list-style-type: none">Ⓟ 135 g/lⓅ Grenzwert Bautenanstrichmittel: 140 g/l 2004/42/IIA(i)(140)135Ⓟ Grenzwert Industrielackierung: keine Angaben Beschichten von sonstigen Metall- und Kunststoffoberflächen
Standard-Verpackung	Ⓟ 30 kg
Lagerbeständigkeit	<ul style="list-style-type: none">Ⓟ Bei + 10 bis + 30° C u. ungeöffnetem Gebinde ½ JahrⓅ Frostfrei lagern
Sicherheitsdatenblatt	Ⓟ Nr. 062
Flammpunkt	Ⓟ nicht anwendbar

Heinrich van Megen KG
P.O. Box 29 13 08
D-47833 Krefeld

Fon +49(0)2152 / 20 63-0
Fax +49(0)02152 / 20 63-63

www.hvm-coatings.de
info@hvm-coatings.de



Alle Daten basieren auf gewissenhaften Laboruntersuchungen und Erfahrungswerten. Eine Verbindlichkeit oder Garantie bestimmter Eigenschaften kann daraus jedoch nicht abgeleitet werden und entbindet den Anwender nicht von eigenen Überprüfungen. Mit jeder Neuauflage verliert die vorherige Produktinformation ihre Gültigkeit.