

PRODUCT INFORMATION

Typenbezeichnung	Ⓟ WLT	Stand 4/10
Produktbeschreibung	<ul style="list-style-type: none"> Ⓟ Wässriger 1K-Decklack mit hohem Korrosionsschutz Ⓟ Als Einschichtlack oder Deckbeschichtung mit Grundierung Ⓟ Lösemittelarm, enthält kein Blei, Cadmium, Chromat, Butanonoxim Ⓟ Enthält kein NMP (N-Methylpyrrolidon), APEO (Alkylphenoethoxilat) Ⓟ Sehr gute Haftung auf Stahl, Edelstahl, Alu, Feuerverzinkung usw. Ⓟ Einfache Verarbeitung, sehr schnelle Trocknung Ⓟ Hohes Standvermögen an senkrechten Flächen Ⓟ Sehr schnelle Wasserfestigkeit bei früher Außenwitterung Ⓟ Hervorragende Werte bei Salzsprühnebel- und Kondenswasserprüfung 	
Einsatzgebiet	Ⓟ Allgemeine Industrie, Fahrzeugbau, Korrosionsschutz	
Bindemittelbasis	Ⓟ Wasserverdünnbares, epoxidiertes Acrylat-Hybrid	
Untergrund/Vorbereitung	<ul style="list-style-type: none"> Ⓟ Als Beschichtungssystem m. Grund: AQUANAX Universal-Hydro-Primer WG 712 Ⓟ Stahl: mind. entfetten, besser Hand- bzw. Excenterschliff St 2-3 (P80-P220) oder Strahlen Sa 2 ½ DIN EN ISO 12944, Teil 4 Ⓟ Guss: Strahlen Sa 2 ½ DIN EN ISO 12944, Teil 4 Ⓟ Feuerverzinkung: Sweepen, Handschliff oder Netzmittelwäsche DIN EN ISO 12944, Teil 4 Ⓟ Aluminium: Sweepen, Chromatieren oder Handschliff Ⓟ Edelstahl: mindestens entfetten, besser anschleifen oder beizen Ⓟ Alle Oberflächen trocken, fettfrei, völlig frei von Verunreinigungen 	
Verarbeitung	<ul style="list-style-type: none"> Ⓟ Becherpistole: 1,6-2,0 mm Düse, 3-4 bar Zerstäuberdruck, 0-10 % VE- Wasser Ⓟ HVLP: 1,7-2,2 mm Düse, 1,5-2,0 bar Zerstäuberdruck, 0-10 % VE-Wasser Ⓟ Doppel-Membranpumpe: 1,0-1,2 mm Düse, 2-4 bar Zerstäuberdruck, Materialdruck 0,8-1,0 bar, 0-10 % VE-Wasser Ⓟ Airmix: 0,23-0,33 mm Düse, 3-4 bar Zerstäuberdruck, Materialdruck ab 70 bar, 0-5 % VE-Wasser Ⓟ Airless: ab 0,23 mm Düse, Materialdruck ab 120 bar, 0-5 % VE-Wasser Ⓟ Elektrostatik: möglich mit Wasserlack geeigneter E-Statik; nicht mit konventioneller E-Statik für Lösemittellacke verarbeiten: Lebensgefahr! Ⓟ Bei Einschichtlackierung an schwer zugänglichen Stellen 1x vorspritzen Ⓟ Schichtdickenabhängig 1-2 Spritzgänge, 3-6 min. Zwischenablüfzeit Ⓟ Umgebungstemperatur: mind. + 10° C, relative Luftfeuchte: max. 75 % Ⓟ Objekttemperatur: mind. + 10° C und mind. 3° C über Taupunkt 	
Viskositäten	<ul style="list-style-type: none"> Ⓟ Lieferviskosität: ca. 4.000 (± 500) mPas Ⓟ Druckluftspritzen: 30-40 sec. 4 mm / DIN Ⓟ Doppel-Membranpumpe: 40-50 sec. 4 mm / DIN Ⓟ Airmix, Airless: unverdünnt; ca. 4.000 (± 500) mPas Ⓟ Tauchen: 18-22 sec. 4 mm / DIN 	

AQUARAL HYDROLACK



PRODUCT INFORMATION

Verdünnung	Ⓐ VE-Wasser
pH-Wert	Ⓐ 8,5-8,6
Trockenzeit bei 20° C	Ⓐ Staubtrocken nach ca. 20-30 Minuten bei rel. Luftfeuchte 50-60% Ⓐ Montagefest nach ca. 60-90 Minuten bei rel. Luftfeuchte 50-60% Ⓐ Durchgetrocknet nach ca. 12-24 Stunden bei rel. Luftfeuchte 50-60% Ⓐ Gute Be- und Entlüftung während der gesamten Trockenzeit erforderlich
Trockenzeit bei 80° C	Ⓐ Abluftzeit ca. 15-20 Minuten, Ofentrocknung ca. 25 Minuten
Farbtöne	Ⓐ Alle RAL-Farbtöne ab 1.000 kg, kleinere Mengen erst 2010 lieferbar
Glanzgrad	Ⓐ Seidenmatt
Spezifisches Gewicht	Ⓐ Ø 1,2 g/cm ³ (± 5 % je nach Farbton)
Festkörpergehalt	Ⓐ Ø 48 % (Gewichtsprozente; ± 5 % je nach Farbton)
Lösemittelgehalt	Ⓐ < 5 % (Gewichtsprozente)
Schichtdicke	Ⓐ Spritzen 40-80 µm Trockenschichtdicke / 100-200 µm Naßschichtdicke Ⓐ Tauchen 15-25 µm Trockenschichtdicke / 40- 65 µm Naßschichtdicke Ⓐ Beim Strahlen Sa 2½ (Rauhtiefe 45 µm) mind. 60 µm Trockenschichtdicke
Theoretische Ergiebigkeit	Ⓐ Ø 6,7 m ² /kg bei 40 µm Trockenschichtdicke
Praxisnaher Verbrauch	Ⓐ Druckluftspritzen: ca.0,21 kg/m ² bzw. 4,7 m ² /kg bei 40 µm Trockenschichtdicke Ⓐ Airless: ca.0,37 kg/m ² bzw. 2,7 m ² /kg bei 80 µm Trockenschichtdicke
VOC-Wert spritzfertig	Ⓐ 138 g/l Ⓐ Grenzwert Bautenanstrichmittel: 140 g/l 2004/42/IIA(i)(140)138 Ⓐ Grenzwert Industrielackierung: keine Angaben Beschichten von sonstigen Metall- und Kunststoffoberflächen
Standard-Verpackung	Ⓐ 30 kg / 200 kg
Lagerbeständigkeit	Ⓐ Bei + 10 bis + 30° C u. ungeöffnetem Gebinde ½ Jahr Ⓐ Frostfrei lagern
Sicherheitsdatenblatt	Ⓐ Nr. 062
Flammpunkt	Ⓐ nicht anwendbar

Heinrich van Megen KG
P.O. Box 29 13 08
D-47833 Krefeld

Fon +49(0)2152 / 20 63-0
Fax +49(0)02152 / 20 63-63

www.hvm-coatings.de
info@hvm-coatings.de



Alle Daten basieren auf gewissenhaften Laboruntersuchungen und Erfahrungswerten. Eine Verbindlichkeit oder Garantie bestimmter Eigenschaften kann daraus jedoch nicht abgeleitet werden und entbindet den Anwender nicht von eigenen Überprüfungen. Mit jeder Neuauflage verliert die vorherige Produktinformation ihre Gültigkeit.