

PRODUCT INFORMATION

Typenbezeichnung	⇒ DHGP	Stand 6/18
Produktbeschreibung	<ul style="list-style-type: none"> ⇒ 2K-Medium Solid-Decklack für höchste Ansprüche ⇒ Schnelle An- und Durchtrocknung ⇒ Sehr hohe Kratz- und Schlagfestigkeit, brillanter Hochglanz ⇒ Ausgezeichnete Glanz- u. Farbbeständigkeit 	
Einsatzgebiet	⇒ Allgemeine Industrie, Fahrzeugbau	
Bindemittelbasis	⇒ Isocyanatvernetzendes, polyestermodifiziertes Acrylatharz	
Untergrund/Vorbereitung	<ul style="list-style-type: none"> ⇒ 2K-Grundierungen, 2K-Füller ⇒ Gereinigte bzw. angeschliffene Altanstriche (nur auf 2K-Beschichtungen) ⇒ Alle Oberflächen trocken, fettfrei, völlig frei von Verunreinigungen 	
Verarbeitung	<ul style="list-style-type: none"> ⇒ Becherpistole: 1,3-1,7 mm Düse, 3-4 bar Zerstäuberdruck, 20-25 % Verdünnung VS 15 ⇒ HVLP: 1,4-1,7 mm Düse, 1,5-2,0 bar Zerstäuberdruck, 15-20 % Verdünnung VS 15 ⇒ Doppel-Membranpumpe: 1,0-1,3 mm Düse, 2,5-3,5 bar Zerstäuberdruck, Materialdruck 0,8-2,0 bar, 15-20 % Verdünnung VS 15 ⇒ Airmix: 0,23-0,33 mm Düse, Zerstäuberdruck 3-4 bar, Materialdruck ab 70 bar, 10-15 % Verdünnung VS 15 ⇒ Airless: ab 0,23 mm Düse, Materialdruck ab 100 bar, 5-10 % Verdünnung VS 15 ⇒ Schichtdickenabhängig 1-2 Spritzgänge, 3-6 min. Zwischenablüfzeit ⇒ Umgebungstemperatur: mind. + 15° C, relative Luftfeuchte: max. 75 % ⇒ Objekttemperatur: mind. + 10° C und mind. 3° C über Taupunkt 	
Viskositäten	<ul style="list-style-type: none"> ⇒ Lieferviskosität: 100-120 sec. 4 mm / DIN ⇒ Druckluftspritzen: 20- 24 sec. 4 mm / DIN gehärtet und verdünnt ⇒ Doppelmembranpumpe: 25- 35 sec. 4 mm / DIN gehärtet und verdünnt ⇒ Airmix: 40- 50 sec. 4 mm / DIN gehärtet und verdünnt ⇒ Airless: 70- 90 sec. 4 mm / DIN gehärtet und verdünnt 	
Mischungsverhältnis	<ul style="list-style-type: none"> ⇒ 5 : 1 nach Gewicht (DHP 0004) ⇒ 4 : 1 nach Volumen (DHP 0004) 	
Härter	⇒ DHP 0004, Lack und Härter gründlich mischen, danach bei Bedarf verdünnen	
Topfzeit	⇒ 3-4 Stunden, nicht unter + 15° C verarbeiten	
Verdünnung	<ul style="list-style-type: none"> ⇒ VS 15 Universal-Verdünnung ⇒ VS 40 Standard, normale Verdunstungsgeschwindigkeit ⇒ VS 41 Fast, schnelle Verdunstungsgeschwindigkeit ⇒ VS 42 Slow, langsame Verdunstungsgeschwindigkeit 	

PRODUCT INFORMATION

Trockenzeit bei 20° C	⇒ Klebfrei	nach 60-90 Minuten
	⇒ Montagefest	nach 4-8 Stunden
	⇒ Durchgetrocknet	nach einigen Tagen
	⇒ Chemikalienbeständig	nach ca. 7 Tagen
Trockenzeit bei 60° C	⇒ Ablüftzeit ca. 10 Minuten, Ofentrocknung ca. 30 Minuten	
Polierbarkeit	⇒ Bei 21° C Trocknung nach Durchtrocknung	
	⇒ Sofort nach 60° C Trocknung, Abkühlzeit beachten	
Farbtöne	⇒ Alle RAL-Farbtöne, NFZ- und Sonderfarbtöne, Chassisfarbtöne	
Glanzgrad	⇒ Hochglänzend	
Spezifisches Gewicht	⇒ Ø 1,15 g/cm ³ (± 5 % je nach Farbton)	
Festkörpergehalt	⇒ Ø 60 % (Gewichtsprozente; ± 5 % je nach Farbton)	
Lösemittelgehalt	⇒ Ø 40 % (Gewichtsprozente; ± 5 % je nach Farbton)	
Schichtdicke	⇒ 40-60 µm Trockenschichtdicke / 95-145 µm Naßschichtdicke	
Theoretische Ergiebigkeit	⇒ Ø 9,0 m ² /kg bei 40 µm Trockenschichtdicke	
Praxisnaher Verbrauch	⇒ Druckluftspritzen: ca.0,16 kg/m ² bzw. 6,3 m ² /kg bei 40 µm Trockenschichtdicke	
	⇒ Airless: ca.0,21 kg/m ² bzw. 4,8 m ² /kg bei 60 µm Trockenschichtdicke	
VOC-Wert spritzfertig	⇒ 495 g/l	
	⇒ Grenzwert Fahrzeugreparaturlackierung: 420 g/l	
	⇒ Grenzwert Industrielackierung: keine Angaben	
	Beschichten von sonstigen Metall- und Kunststoffoberflächen	
Standard-Verpackung	⇒ Stammlack 10,0 kg / 10,0 l	
	⇒ Härter 2,0 kg / 2,5 l	
Lagerbeständigkeit	⇒ Lack bei + 10 bis + 30° C u. ungeöffnetem Gebinde 1 Jahr, Härter ½ Jahr	
Sicherheitsdatenblatt	⇒ Lack Nr. 019, Härter Nr. 055	
Flammpunkt	⇒ > + 23° C	