

# MEGACOLOR 2K-HS/LV DECKLACK



## PRODUCT INFORMATION

<b>Typenbezeichnung</b>	⇒ DHVP	Stand 6/18
<b>Produktbeschreibung</b>	⇒ 2K-Ultra High Solid-Decklack für höchste Ansprüche ⇒ VOC-Gehalt unter 420 g/l ⇒ Schnelle An- und Durchtrocknung ⇒ Sehr hohe Kratz- und Schlagfestigkeit, brillanter Hochglanz ⇒ Ausgezeichnete Glanz- u. Farbbeständigkeit	
<b>Einsatzgebiet</b>	⇒ Allgemeine Industrie, Fahrzeugbau	
<b>Bindemittelbasis</b>	⇒ Isocyanatvernetzendes, polyestermodifiziertes Acrylatharz	
<b>Untergrund/Vorbereitung</b>	⇒ 2K-Grundierungen, 2K-Füller ⇒ Gereinigte bzw. angeschliffene Altanstriche (nur auf 2K-Beschichtungen) ⇒ Alle Oberflächen trocken, fettfrei, völlig frei von Verunreinigungen	
<b>Verarbeitung</b>	⇒ Becherpistole: 1,3-1,4 mm Düse, 2,0-2,5 bar Zerstäuberdruck, 20 % Verdünnung VS 60 ⇒ HVLP: 1,4-1,7 mm Düse, 1,5-2,0 bar Zerstäuberdruck, 15-20 % Verdünnung VS 60 ⇒ Doppel-Membranpumpe: 1,0-1,3 mm Düse, 2,0-2,5 bar Zerstäuberdruck, Materialdruck 0,7-1,2 bar, 15-20 % Verdünnung VS 60 ⇒ Airmix: 0,18-0,23 mm Düse, 3-4 bar Zerstäuberdruck, Materialdruck ab 70 bar, 10-15 % Verdünnung VS 60 ⇒ Schichtdickenabhängig 1-2 Spritzgänge, 3-6 min. Zwischenablüfzeit ⇒ Umgebungstemperatur: mind. + 15° C, relative Luftfeuchte: max. 75 % ⇒ Objekttemperatur: mind. + 10° C und mind. 3° C über Taupunkt	
<b>Viskositäten</b>	⇒ Lieferviskosität: ca. 60-80 sec. 4 mm / DIN ⇒ Druckluftspritzen: 20-24 sec. 4 mm / DIN gehärtet und verdünnt ⇒ Doppelmembranpumpe: 25-35 sec. 4 mm / DIN gehärtet und verdünnt ⇒ Airmix: 40-50 sec. 4 mm / DIN gehärtet und verdünnt	
<b>Mischungsverhältnis</b>	⇒ 4 : 1 : 1 (Decklack : Härter AHP 0037 : Verdünnung VS 60) nach Volumen	
<b>Härter</b>	⇒ AHP 0037, Lack und Härter gründlich mischen, danach bei Bedarf verdünnen	
<b>Topfzeit</b>	⇒ ca. 2 Stunden, nicht unter + 15° C verarbeiten	
<b>Verdünnung</b>	⇒ VS 60 MEGACOLOR LV-Verdünnung	
<b>Trockenzeit bei 20° C</b>	⇒ Klebfrei nach 60-90 Minuten ⇒ Montagefest über Nacht ⇒ Durchgetrocknet nach einigen Tagen ⇒ Chemikalienbeständig nach ca. 7 Tagen	
<b>Trockenzeit bei 60° C</b>	⇒ Ablüfzeit ca. 10 Minuten, Ofentrocknung ca. 30 Minuten	

Alle Daten basieren auf gewissenhaften Laboruntersuchungen und Erfahrungswerten. Eine Verbindlichkeit oder Garantie bestimmter Eigenschaften kann daraus jedoch nicht abgeleitet werden und entbindet den Anwender nicht von eigenen Überprüfungen. Mit jeder Neuauflage verliert die vorherige Produktinformation ihre Gültigkeit.

# MEGACOLOR 2K-HS/LV DECKLACK



## PRODUCT INFORMATION

<b>Polierbarkeit</b>	⇒ Bei 21° C-Trocknung nach Durchtrocknung ⇒ Sofort nach 60° C-Trocknung, Abkühlzeit beachten
<b>Farbtöne</b>	⇒ Eingeschränkte Farbtorauswahl
<b>Glanzgrad</b>	⇒ Hochglänzend
<b>Spezifisches Gewicht</b>	⇒ Ø 1,3 g/cm <sup>3</sup> (± 5 % je nach Farbton)
<b>Festkörpergehalt</b>	⇒ Ø 65 % (Gewichtsprozent; ± 5 % je nach Farbton)
<b>Lösemittelgehalt</b>	⇒ Ø 35 % (Gewichtsprozent; ± 5 % je nach Farbton)
<b>Schichtdicke</b>	⇒ 40-60 µm Trockenschichtdicke / 85-125 µm Naßschichtdicke
<b>Theoretische Ergiebigkeit</b>	⇒ Ø 14,3 m <sup>2</sup> /l bei 40 µm Trockenschichtdicke
<b>Praxisnaher Verbrauch</b>	⇒ Druckluftspritzen: ca.0,10 l/m <sup>2</sup> bzw. 10,0 m <sup>2</sup> /l bei 40 µm Trockenschichtdicke ⇒ Airless: ca.0,13 l/m <sup>2</sup> bzw. 7,6 m <sup>2</sup> /l bei 60 µm Trockenschichtdicke
<b>VOC-Wert spritzfertig</b>	⇒ 415 g/l ⇒ Grenzwert Fahrzeugreparaturlackierung: 420 g/l 2004/42/IIB(d)(420)415 ⇒ Grenzwert Industrielackierung: keine Angaben Beschichten von sonstigen Metall- und Kunststoffoberflächen
<b>Standard-Verpackung</b>	⇒ Stammlack 10,0 l ⇒ Härter 2,5 l ⇒ Verdünnung 2,5 l
<b>Lagerbeständigkeit</b>	⇒ Lack bei + 10 bis + 30° C u. ungeöffnetem Gebinde 1 Jahr, Härter ½ Jahr
<b>Sicherheitsdatenblatt</b>	⇒ Lack Nr. 037, Härter Nr. 138
<b>Flammpunkt</b>	⇒ > + 23° C