

## PRODUCT INFORMATION

<b>Typenbezeichnung</b>	⇒ DSPT (DSP)	Stand 6/18
<b>Produktbeschreibung</b>	⇒ Schnelltrocknender 2K-PUR-Strukturlack mit ausgezeichneter Haftung auf Stahl ⇒ Feine Perlstruktur oder plastische Effektstruktur möglich ⇒ Auch als Dickschicht-System einsetzbar ⇒ Sehr gute Kratz- und Schlagfestigkeit ⇒ Sehr hohe Füllkraft, hohes Standvermögen an senkrechten Flächen	
<b>Einsatzgebiet</b>	⇒ Allgemeine Industrie	
<b>Bindemittelbasis</b>	⇒ Isocyanatvernetzendes, polyestermodifiziertes Acrylatharz	
<b>Untergrund/Vorbereitung</b>	⇒ Alle 2K-Grundierungen (z.B. AC 721, EP 710, SO 715) ⇒ Stahl: mind. entfetten, besser Hand- bzw. Excenterschliff St 2-3 (P80-P220) oder Strahlen Sa 2 ½ DIN EN ISO 12944, Teil 4 ⇒ Guss: Strahlen Sa 2 ½ DIN EN ISO 12944, Teil 4 ⇒ Alle Oberflächen trocken, fettfrei, völlig frei von Verunreinigungen	
<b>Verarbeitung</b>	⇒ Feinstruktur: 1,6-2,0 mm Düse, 3-4 bar Zerstäubedruck, max. 5 % Verdünnung VS 15 ⇒ Grobstruktur: 2,0-3,0 mm Düse, 1,5-2,5 bar Zerstäubedruck, max. 5 % Verdünnung VS 15 ⇒ Dickschicht-System Airmix: 0,28-0,33 mm Düse, 3-4 bar Zerstäubedruck, Materialdruck ab ca. 100 bar, max. 5 % Verdünnung VS 15 ⇒ Dickschicht-System Airless: ab 0,28 mm Düse, Materialdruck ab 150 bar, max. 5 % Verdünnung VS 15 ⇒ Elektrostatik: optional einstellbar ⇒ An schwer zugänglichen Stellen 1 x vorspritzen ⇒ Schichtdickenabhängig 1-2 Spritzgänge, 3-6 min. Zwischenablüfzeit ⇒ Umgebungstemperatur: mind. + 15° C, relative Luftfeuchte: max. 75 % ⇒ Objekttemperatur: mind. + 10° C und mind. 3° C über Taupunkt	
<b>Viskositäten</b>	⇒ Lieferviskosität: thixotrop ⇒ Druckluftspritzen: thixotrop ⇒ Airmix, Airless: thixotrop	
<b>Mischungsverhältnis</b>	⇒ 10 : 1 nach Gewicht	
<b>Härter</b>	⇒ DHP 0003, Lack und Härter gründlich mischen, danach bei Bedarf verdünnen	
<b>Topfzeit</b>	⇒ 3-4 Stunden bei 23° C, nicht unter +15° C verarbeiten	
<b>Verdünnung</b>	⇒ VS 15 (alternativ: VS 40)	
<b>Trockenzeit bei 20° C</b>	⇒ Klebfrei nach 1-2 Stunden ⇒ Montagefest nach 3-4 Stunden ⇒ Durchgetrocknet nach einigen Tagen ⇒ Chemikalienbeständig nach 7-10 Tagen	

# DURALMIT® 2K-PUR STRUKTUR



## PRODUCT INFORMATION

<b>Trockenzeit bei 60° C</b>	⇒ Abluftzeit 15-20 Minuten, Ofentrocknung 30-40 Minuten
<b>Farbtöne</b>	⇒ Alle RAL-Farbtöne, Sonderfarbtöne
<b>Glanzgrad</b>	⇒ Seidenglänzend
<b>Spezifisches Gewicht</b>	⇒ Ø 1,30 g/cm <sup>3</sup> (± 5 % je nach Farbton)
<b>Festkörpergehalt</b>	⇒ Ø 66 % (Gewichtsprozente; ± 5 % je nach Farbton)
<b>Lösemittelgehalt</b>	⇒ Ø 34 % (Gewichtsprozente; ± 5 % je nach Farbton)
<b>Schichtdicke</b>	⇒ 40-80 µm Trockenschichtdicke / 90-180 µm Naßschichtdicke ⇒ Beim Strahlen Sa 2½ (Rauhtiefe 45 µm) mind. 60 µm Trockenschichtdicke
<b>Theoretische Ergiebigkeit</b>	⇒ Ø 9,0 m <sup>2</sup> /kg bei 40 µm Trockenschichtdicke
<b>Praxisnaher Verbrauch</b>	⇒ Druckluftspritzen: ca.0,16 kg/m <sup>2</sup> bzw. 6,3 m <sup>2</sup> /kg bei 40 µm Trockenschichtdicke ⇒ Airless: ca.0,28 kg/m <sup>2</sup> bzw. 3,6 m <sup>2</sup> /kg bei 80 µm Trockenschichtdicke
<b>VOC-Wert spritzfertig</b>	⇒ 495 g/l ⇒ Grenzwert Industrielackierung: keine Angaben Beschichten von sonstigen Metall- und Kunststoffoberflächen
<b>Standard-Verpackung</b>	⇒ Stammlack 5,0 kg / 10,0 kg / 25,0 kg ⇒ Härter 0,5 kg / 1,0 kg / 2,5 kg
<b>Lagerbeständigkeit</b>	⇒ Lack bei + 10 bis + 30° C u. ungeöffnetem Gebinde 1 Jahr, Härter ½ Jahr
<b>Sicherheitsdatenblatt</b>	⇒ Lack Nr. 012, Härter Nr. 055
<b>Flammpunkt</b>	⇒ > + 23° C