

PRODUCT INFORMATION

Typenbezeichnung	⇒ MG	Stand 6/18
Produktbeschreibung	⇒ Hochglänzender Spezial-Decklack mit gutem Korrosionsschutz ⇒ Sehr gute Verspritzbarkeit, Verstreichen möglich ⇒ Gute Elastizität und Schlagfestigkeit, hohe Deckkraft	
Einsatzgebiet	⇒ Allgemeine Industrie, Korrosionsschutz	
Bindemittelbasis	⇒ Modifiziertes Alkydharz	
Untergrund/Vorbereitung	⇒ Alle 1K-Grundierungen (z.B. KK 700, SO 700), Holz ⇒ Gereinigte bzw. angeschliffene Altanstriche ⇒ Alle Oberflächen trocken, fettfrei, völlig frei von Verunreinigungen	
Verarbeitung	⇒ Streichen, Rollen unverdünnt, max. 10 % Verdünnung VS 30; wegen der schnellen Trocknung sind Pinselriefen möglich ⇒ Becherpistole: 1,3-1,7 mm Düse, 3-4 bar Zerstäuberdruck, 15-20 % Verdünnung VS 30 ⇒ HVLP: 1,4-1,7 mm Düse, 1,5-2,0 bar Zerstäuberdruck, 10-15 % Verdünnung VS 30 ⇒ Doppel-Membranpumpe: 1,0-1,2 mm Düse, 2,5-3,5 bar Zerstäuberdruck, Materialdruck 0,8-2,0 bar, 10-15 % Verdünnung VS 30 ⇒ Airmix: 0,23-0,33 mm Düse, 3-4 bar Zerstäuberdruck, Materialdruck ab 70 bar, 5-15 % Verdünnung VS 30 ⇒ Airless: 0,23 mm Düse, Materialdruck ab 100 bar, 0-10 % Verdünnung VS 30 ⇒ Elektrostatik: optional einstellbar ⇒ Schichtdickenabhängig 1-2 Spritzgänge, 3-6 min. Zwischenablüßzeit ⇒ Umgebungstemperatur: mind. + 10° C, relative Luftfeuchte: max. 75 % ⇒ Objekttemperatur: mind. + 5° C und mind. 3° C über Taupunkt	
Viskositäten	⇒ Druckluftspritzen: 20-30 sec. 4 mm / DIN ⇒ Doppelmembranpumpe: 25-35 sec. 4 mm / DIN ⇒ Airmix: 40-50 sec. 4 mm / DIN ⇒ Airless: 70-90 sec. 4 mm / DIN	
Verdünnung	⇒ VS 30	
Trockenzeit bei 20° C	⇒ Klebfrei nach 1-2 Stunden ⇒ Montagefest nach 10-15 Stunden ⇒ Durchgetrocknet nach einigen Tagen	
Farbtöne	⇒ Alle RAL-Farbtöne, Sonderfarbtöne	
Glanzgrad	⇒ Hochglänzend	
Spezifisches Gewicht	⇒ Ø 1,2 g/cm ³ (± 5 % je nach Farbton)	
Festkörpergehalt	⇒ Ø 68 % (Gewichtsprozente; ± 5 % je nach Farbton)	

MEGENOL® KUNSTHARZ LACKFARBE



PRODUCT INFORMATION

Lösemittelgehalt	⇒ Ø 32 % (Gewichtsprozent; ± 5 % je nach Farbton)
Schichtdicke	⇒ 40-60 µm Trockenschichtdicke / 70-110 µm Naßschichtdicke
Theoretische Ergiebigkeit	⇒ Ø 11,0 m ² /kg bei 40 µm Trockenschichtdicke
Praxisnaher Verbrauch	⇒ Druckluftspritzen: ca. 0,13 kg/m ² bzw. 7,7 m ² /kg bei 40 µm Trockenschichtdicke ⇒ Airless: ca. 0,17 kg/m ² bzw. 5,9 m ² /kg bei 60 µm Trockenschichtdicke
VOC-Wert spritzfertig	⇒ 495 g/l ⇒ Grenzwert Bautenanstrichmittel: 500 g/l 2004/42/IIA(i)(500)495 ⇒ Grenzwert Industrielackierung: keine Angaben Beschichten von sonstigen Metall- und Kunststoffoberflächen
Standard-Verpackung	⇒ 5 kg / 10 kg / 25 kg
Lagerbeständigkeit	⇒ Bei + 10 bis + 30° C u. ungeöffnetem Gebinde 1 Jahr
Sicherheitsdatenblatt	⇒ Nr. 010
Flammpunkt	⇒ > + 23° C