

**PRODUCT INFORMATION**

<b>Typenbezeichnung</b>	⇒ MMT	Stand 6/18
<b>Produktbeschreibung</b>	⇒ Hochthixotrope Dickschicht-Kunsthharzlackfarbe ⇒ Einfache Verarbeitung, schnelle Trocknung, gute Haftung auf Stahl ⇒ Sehr hohes Standvermögen an senkrechten Flächen ⇒ Als Einschichtlack oder Deckbeschichtung mit Grundierung	
<b>Einsatzgebiet</b>	⇒ Allgemeine Industrie, Stahlbau, Korrosionsschutz	
<b>Bindemittelbasis</b>	⇒ Modifiziertes Alkydharz	
<b>Untergrund/Vorbereitung</b>	⇒ Als Einschichtlack oder auf allen 1K-Grundierungen ⇒ Stahl: mind. entfetten, besser Hand- bzw. Excenterschliff St 2-3 (P80-P220) oder Strahlen Sa 2 ½ DIN EN ISO 12944, Teil 4 ⇒ Guss: Strahlen Sa 2 ½ DIN EN ISO 12944, Teil 4 ⇒ Alle Oberflächen trocken, fettfrei, völlig frei von Verunreinigungen	
<b>Verarbeitung</b>	⇒ Streichen, Rollen unverdünnt, max. 10 % Verdünnung VS 30; wegen der schnellen Trocknung sind Pinselriefen möglich ⇒ Becherpistole: 1,6-2,0 mm Düse, 3-4 bar Zerstäuberdruck, 15-20 % Verdünnung VS 30 ⇒ HVLP: 1,7-2,2 mm Düse, 1,5-2,0 bar Zerstäuberdruck, 10-15 % Verdünnung VS 30 ⇒ Doppel-Membranpumpe: 1,0-1,2 mm Düse, 2-4 bar Zerstäuberdruck, Materialdruck 0,8-2,0 bar, 10-15 % Verdünnung VS 30 ⇒ Airmix: 0,28-0,33 mm Düse, 3-4 bar Zerstäuberdruck, Materialdruck ab 70 bar, 5-15 % Verdünnung VS 30 ⇒ Airless: ab 0,28 mm Düse, Materialdruck ab 140 bar, 0-10 % Verdünnung VS 30 ⇒ Elektrostatik: optional einstellbar ⇒ Bei Einschichtlackierung an schwer zugänglichen Stellen 1 x vorspritzen ⇒ Schichtdickenabhängig 1-2 Spritzgänge, 3-6 min. Zwischenablüßzeit ⇒ Umgebungstemperatur: mind. + 10° C, relative Luftfeuchte: max. 75 % ⇒ Objekttemperatur: mind. + 5° C und mind. 3° C über Taupunkt	
<b>Viskositäten</b>	⇒ Lieferviskosität: thixotrop ⇒ Druckluftspritzen: thixotrop ⇒ Airmix, Airless: thixotrop	
<b>Verdünnung</b>	⇒ VS 30	
<b>Trockenzeit bei 20° C</b>	⇒ Klebfrei nach ca. 1 Stunde ⇒ Montagefest nach ca. 2 Stunden ⇒ Durchgetrocknet nach 1-2 Tagen	
<b>Farbtöne</b>	⇒ Alle RAL-Farbtöne, NCS und Sonderfarbtöne auf Anfrage	
<b>Glanzgrad</b>	⇒ Matt	

## PRODUCT INFORMATION

<b>Spezifisches Gewicht</b>	⇒ Ø 1,4 g/cm <sup>3</sup> (± 5% je nach Farbton)
<b>Festkörpergehalt</b>	⇒ Ø 66 % (Gewichtsprozente; ± 5 % je nach Farbton)
<b>Lösemittelgehalt</b>	⇒ Ø 34 % (Gewichtsprozente; ± 5 % je nach Farbton)
<b>Schichtdicke</b>	⇒ 40-100 µm Trockenschichtdicke / 90-230 µm Naßschichtdicke ⇒ Beim Strahlen Sa 2½ (Rauhtiefe 45 µm) mind. 60 µm Trockenschichtdicke
<b>Theoretische Ergiebigkeit</b>	⇒ Ø 8,0 m <sup>2</sup> /kg bei 40 µm Trockenschichtdicke
<b>Praxisnaher Verbrauch</b>	⇒ Druckluftspritzen: ca.0,18 kg/m <sup>2</sup> bzw. 5,6 m <sup>2</sup> /kg bei 40 µm Trockenschichtdicke ⇒ Airless: ca.0,31 kg/m <sup>2</sup> bzw. 3,2 m <sup>2</sup> /kg bei 80 µm Trockenschichtdicke
<b>VOC-Wert spritzfertig</b>	⇒ 495 g/l ⇒ Grenzwert Bautenanstrichmittel: 500 g/l 2004/42/IIA(i)(500)495 ⇒ Grenzwert Industrielackierung: keine Angaben Beschichten von sonstigen Metall- und Kunststoffoberflächen
<b>Standard-Verpackung</b>	⇒ 5 kg / 10 kg / 30 kg
<b>Lagerbeständigkeit</b>	⇒ Bei + 10 bis + 30° C u. ungeöffnetem Gebinde 1 Jahr
<b>Sicherheitsdatenblatt</b>	⇒ Nr. 010
<b>Flammpunkt</b>	⇒ > + 23° C