

## PRODUCT INFORMATION

<b>Typenbezeichnung</b>	⇒ SI	Stand 6/18
<b>Produktbeschreibung</b>	⇒ Hochhitzebeständiger Einschichtlack, aromatenarm und schwermetallfrei ⇒ SI 708.4 Dunkelgrau dauerhitzebeständig 500° C ohne Haftungsverlust ⇒ SI 710 Alufarben dauerhitzebeständig 650° C ohne Haftungsverlust ⇒ SI 711 Schwarz dauerhitzebeständig 650° C ohne Haftungsverlust ⇒ Guter Korrosionsschutz (bei SI 708.4 keine Schockwasserbeständigkeit) ⇒ Leichte Farbtonveränderung u. Glanzverlust ab 230° C ⇒ Gute mechanische Eigenschaften bei Lufttrocknung ⇒ Hervorragende Haftung auf Stahl, Alu, NE-Metallen ⇒ Endhärte und Korrosionsbeständigkeit nach Hitzebelastung ⇒ Verursacht keine Silikonschäden bei Verarbeitung anderer Lacke	
<b>Einsatzgebiet</b>	⇒ SI 708.4 für den Innenbereich, z.B. Öfen, Wärmetunnel, Elektro- und Gasheizgeräte ⇒ SI 710, SI 711 für den Innen- und Außenbereich, z.B. Kamine, Gartengrillgeräte, Autoschalldämpfer	
<b>Bindemittelbasis</b>	⇒ Silikonharz	
<b>Untergrund/Vorbereitung</b>	⇒ Stahl: mind. entfetten, besser Hand- bzw. Excenterschliff St 2-3 (P80-P220) oder Strahlen Sa 2 ½ DIN EN ISO 12944, Teil 4 ⇒ Guss: Strahlen Sa 2 ½ DIN EN ISO 12944, Teil 4 ⇒ Aluminium: Sweepen oder Handschliff ⇒ Edelstahl: mindestens entfetten, besser anschleifen oder beizen ⇒ Alle Oberflächen trocken, fettfrei, völlig frei von Verunreinigungen	
<b>Verarbeitung</b>	⇒ Becherpistole: 1,3-1,7 mm Düse, 3-4 bar Zerstäuberdruck, 10-15 % Verdünnung VS 50 ⇒ HVLP: 1,4-1,7 mm Düse, 1,5-2,0 bar Zerstäuberdruck, 5-10 % Verdünnung VS 50 ⇒ Doppel-Membranpumpe: 1,0-1,2 mm Düse, 2,5-3,5 bar Zerstäuberdruck, Materialdruck 0,8-2,0 bar, 5-10 % Verdünnung VS 50 ⇒ Airmix: 0,18-0,23 mm Düse, 3-4 bar Zerstäuberdruck, Materialdruck ab 70 bar, 0-5 % Verdünnung VS 50 ⇒ An schwer zugänglichen Stellen 1 x vorspritzen ⇒ Schichtdickenabhängig 1-2 Spritzgänge, 3-6 min. Zwischenablüßzeit ⇒ Umgebungstemperatur: mind. + 10° C, relative Luftfeuchte: max. 75 % ⇒ Objekttemperatur: mind. + 5° C und mind. 3° C über Taupunkt	
<b>Viskositäten</b>	⇒ Lieferviskosität: 30-40 sec. 4 mm / DIN ⇒ Druckluftspritzen: 20-30 sec. 4 mm / DIN ⇒ Doppelmembranpumpe: 25-35 sec. 4 mm / DIN ⇒ Airmix: ca. 40 sec. 4 mm / DIN	
<b>Verdünnung</b>	⇒ VS 50	

# MEGATHERM SILIKONHARZLACK



## PRODUCT INFORMATION

<b>Trockenzeit bei 20° C</b>	⇒ Klebfrei	nach ca. 45 Minuten
	⇒ Montagefest	nach einigen Stunden
	⇒ Endhärte	nach Wärmebelastung (mind. 200° C)
<b>Ofentrocknung</b>	⇒ Ablüftzeit vor Ofentrocknung	10-15 Minuten
	⇒ 90 Minuten	bei 200° C oder
	⇒ 60 Minuten	bei 220° C oder
	⇒ 45 Minuten	bei 250° C
<b>Farbtöne</b>	⇒ SI 708.4 Dunkelgrau, SI 710 Alufarben, SI 711 Schwarz	
	⇒ Bei allen SI-Typen stark eingeschränkte Lieferfähigkeit	
<b>Glanzgrad</b>	⇒ Seidenmatt vor der Hitzebelastung, matt nach der Hitzebelastung	
<b>Spezifisches Gewicht</b>	⇒ Ø 1,3 g/cm <sup>3</sup>	
<b>Festkörpergehalt</b>	⇒ Ø 68 % (Gewichtsprozente)	
<b>Lösemittelgehalt</b>	⇒ Ø 32 % (Gewichtsprozente)	
<b>Schichtdicke</b>	⇒ 40-60 µm Trockenschichtdicke / 75-115 µm Naßschichtdicke	
	⇒ Beim Strahlen Sa 2½ (Rauhtiefe 45 µm) mind. 60 µm Trockenschichtdicke	
<b>Theoretische Ergiebigkeit</b>	⇒ Ø 9,0 m <sup>2</sup> /kg bei 40 µm Trockenschichtdicke	
<b>Praxisnaher Verbrauch</b>	⇒ Druckluftspritzen: ca.0,16 kg/m <sup>2</sup> bzw. 6,3 m <sup>2</sup> /kg bei 40 µm Trockenschichtdicke	
	⇒ Airless: ca.0,21 kg/m <sup>2</sup> bzw. 4,8 m <sup>2</sup> /kg bei 60 µm Trockenschichtdicke	
<b>VOC-Wert spritzfertig</b>	⇒ 480 g/l	
	⇒ Grenzwert Industrielackierung: keine Angaben	
	Beschichten von sonstigen Metall- und Kunststoffoberflächen	
<b>Standard-Verpackung</b>	⇒ 10 kg / 25 kg	
<b>Lagerbeständigkeit</b>	⇒ Bei + 10 bis + 30° C u. ungeöffnetem Gebinde ½ Jahr	
<b>Sicherheitsdatenblatt</b>	⇒ Nr. 015	
<b>Flammpunkt</b>	⇒ > + 23° C	

Alle Daten basieren auf gewissenhaften Laboruntersuchungen und Erfahrungswerten. Eine Verbindlichkeit oder Garantie bestimmter Eigenschaften kann daraus jedoch nicht abgeleitet werden und entbindet den Anwender nicht von eigenen Überprüfungen. Mit jeder Neuauflage verliert die vorherige Produktinformation ihre Gültigkeit.