

PRODUCT INFORMATION

Typenbezeichnung	⇒ SO 715	Stand 6/18
Produktbeschreibung	⇒ 2K-Haftbeschichtung für „schwierige“ Untergründe, z.B. Zink, Alu, VA ⇒ Schnelltrocknender, passivierender und phosphatierender Säure-Primer ⇒ Überlackierbar mit vielen 1K- u. 2K-Decklacken außer 2K-Epoxi ⇒ Außenlagerung ohne Deckbeschichtung nur kurzzeitig	
Einsatzgebiet	⇒ Allgemeine Industrie, Fahrzeugbau	
Bindemittelbasis	⇒ Epoxidiertes, phenolharzmodifiziertes Polyvinylbutyral	
Untergrund/Vorbereitung	⇒ Stahlblech: absolut fettfrei, Hand- oder Excenterschliff St 2-3 (P80-P220) ⇒ Aluminium: Chromatieren oder Hand- bzw. Excenterschliff St 2-3 (P80-P220) ⇒ Zinkblech: Netzmittelwäsche oder Hand- bzw. Excenterschliff St 2-3 (P80-P220) ⇒ Edelstahl: Beizen oder Hand- bzw. Excenterschliff St 2-3 (P80-P220) ⇒ Schleifstaub durch Abwaschen mit Lösemittel entfernen ⇒ Sofort nach Schleifen und Abwaschen primern (Oxidationsgefahr) ⇒ Alle Oberflächen trocken, fettfrei, völlig frei von Verunreinigungen	
Verarbeitung	⇒ Druckluftspritzen: 1,4-1,6 mm Düse, 3-5 bar Zerstäuberdruck, unverdünnt ⇒ HVLP: 1,4-1,6 mm Düse, 2-3 bar Zerstäuberdruck, unverdünnt ⇒ Doppel-Membranpumpe: 1,0-1,2 mm Düse, 2-4 bar Zerstäuberdruck, Materialdruck 0,8-2,0 bar, unverdünnt ⇒ Elektrostatik: optional einstellbar ⇒ Schichtdickenabhängig 1-2 Spritzgänge, 2-4 min. Zwischenablüfzeit ⇒ Umgebungstemperatur: mind. + 8° C, relative Luftfeuchte: max. 80 % ⇒ Objekttemperatur: mind. + 5° C und mind. 3° C über Taupunkt	
Viskositäten	⇒ Druckluftspritzen 16-20 sec. 4 mm / DIN gehärtet	
Mischungsverhältnis	⇒ 1 : 1 nach Volumen	
Härter	⇒ SO 080 B, Primer und Härter gründlich mischen	
Topfzeit	⇒ ca. 8 Stunden bei 20° C	
Verdünnung	⇒ VS 50 als Reinigungsverdünnung	
Trockenzeit bei 20° C	⇒ Staubtrocken nach 10-15 Minuten ⇒ Klebfrei nach 30-40 Minuten	
Überlackierbarkeit	⇒ Nass in Nass nach 20-30 min. (matt abgezogen) oder nach Klebfreiheit ⇒ Mit vielen 1K- u. 2K-Decklacken außer 2K-Epoxi und Polyester-spachtel ⇒ Im Zweifelsfall die Überlackierbarkeit vor dem Beschichten prüfen	
Farbton	⇒ Hellgrau	
Glanzgrad	⇒ Stumpfmatt	

MEGENAX® 2K-WASH PRIMER



PRODUCTINFORMATION

Spezifisches Gewicht	⇒ ca. 0,95 g/cm ³
Festkörpergehalt	⇒ ca. 41 % (Gewichtsprozente)
Lösemittelgehalt	⇒ ca. 59 % (Gewichtsprozente)
Schichtdicke	⇒ 10-20 µm Trockenschichtdicke / 75-150 µm Naßschichtdicke ⇒ 15-20 µm Trockenschichtdicke bei einer nachfolgenden Decklackschicht ⇒ 10-15 µm Trockenschichtdicke bei 1-2 nachfolgenden Decklackschichten
Theoretische Ergiebigkeit	⇒ ca. 8,6 m ² /l bei 15 µm Trockenschichtdicke
Praxisnaher Verbrauch	⇒ Druckluftspritzen: ca. 0,17 l/m ² bzw. 6,0 m ² /l bei 15 µm Trockenschichtdicke
VOC-Wert spritzfertig	⇒ 740 g/l ⇒ Grenzwert Bautenanstrichmittel: 500 g/l ⇒ Grenzwert Fahrzeugreparaturlackierung: 780 g/l 2004/42/IIIB(c)(780)740 ⇒ Grenzwert Industrielackierung: keine Angaben Beschichten von sonstigen Metall- und Kunststoffoberflächen
Standard-Verpackung	⇒ Stammlack 10 l ⇒ Härter 10 l
Lagerbeständigkeit	⇒ Primer und Härter bei + 10 bis + 30° C u. ungeöffnetem Gebinde 1 Jahr
Sicherheitsdatenblatt	⇒ Primer Nr. 008, Härter Nr. 059
Flammpunkt	⇒ > + 23° C