

PRODUCT INFORMATION

Typenbezeichnung	⇒ WG 301, WG 701	Stand 6/18
Produktbeschreibung	⇒ Wirtschaftliche, wasserverdünnbare 1K-Korrosionsschutz-Grundierung ⇒ Lösemittelarm, enthält kein Blei, Cadmium, Chromat ⇒ Enthält kein NMP (N-Methylpyrrolidon), APEO (Alkylphenoethoxilat) ⇒ Sehr gute Haftung auf Stahl und Guss ⇒ Einfache Verarbeitung, schnelle Trocknung ⇒ Hohes Standvermögen an senkrechten Flächen ⇒ Schnelle Wasserfestigkeit bei früher Außenbewitterung ⇒ Überlackierbar mit 1K-Acrylharz-Wasser- und Lösemittellacken	
Einsatzgebiet	⇒ Allgemeine Industrie, Korrosionsschutz	
Bindemittelbasis	⇒ Wasserverdünnbare, fettsäuremodifizierte PUR-Dispersion	
Untergrund/Vorbereitung	⇒ Stahl: mind. entfetten, besser Hand- bzw. Excenterschliff St 2-3 (P80-P220) oder Strahlen Sa 2 ½ DIN EN ISO 12944, Teil 4 ⇒ Guss: Strahlen Sa 2½ DIN EN ISO 12944, Teil 4 ⇒ Alle Oberflächen trocken, fettfrei, völlig frei von Verunreinigungen	
Verarbeitung	⇒ Becherpistole: 1,6-2,0 mm Düse, 3-4 bar Zerstäuberdruck, 0-10 % VE- Wasser ⇒ HVLP: 1,7-2,2 mm Düse, 1,5-2,0 bar Zerstäuberdruck, 0-10 % VE-Wasser ⇒ Doppel-Membranpumpe: 1,0-1,2 mm Düse, 2-4 bar Zerstäuberdruck, Materialdruck 0,8-2,0 bar, 0-10 % VE-Wasser ⇒ Airmix: 0,28-0,33 mm Düse, 3-4 bar Zerstäuberdruck, Materialdruck ab 70 bar, 0-5 % VE-Wasser ⇒ Airless: ab 0,23 mm Düse, Materialdruck ab 100 bar, 0-5 % VE-Wasser ⇒ Elektrostatik: möglich mit Wasserlack geeigneter E-Statik; nicht mit konventioneller E-Statik für Lösemittellacke verarbeiten: Lebensgefahr! ⇒ Schichtdickenabhängig 1-2 Spritzgänge, 3-6 min. Zwischenablüfzeit ⇒ Umgebungstemperatur: mind. + 10° C, relative Luftfeuchte: max. 75 % ⇒ Objekttemperatur: mind. + 10° C und mind. 3° C über Taupunkt	
Viskositäten	⇒ Lieferviskosität: thixotrop ⇒ Druckluftspritzen: 30-40 sec. 4 mm / DIN ⇒ Doppel-Membranpumpe: 40-50 sec. 4 mm / DIN ⇒ Airmix, Airless: unverdünnt (ca. 1.700 mPas) ⇒ Tauchen: 18-22 sec. 4 mm / DIN	
Verdünnung	⇒ VE-Wasser	
pH-Wert	⇒ 8,5-8,6	
Trockenzeit bei 20° C	⇒ Staubtrocken nach ca. 30- 40 Minuten bei rel. Luftfeuchte 50-60 % ⇒ Montagefest nach ca. 90-120 Minuten bei rel. Luftfeuchte 50-60 % ⇒ Durchgetrocknet nach ca. 18- 36 Stunden bei rel. Luftfeuchte 50-60 % ⇒ Gute Be- u. Entlüftung während der gesamten Trockenzeit erforderlich	

PRODUCTINFORMATION

Überlackierbarkeit	⇒ Mit 1K-Acrylharz-Wasserlacken nach 3-4 Stunden: z.B. WLT ⇒ Mit einigen 1K-Acrylharz-Lösemittellacken nach ca. 24 Stunden: z.B. DAC ⇒ Im Zweifelsfall die Überlackierbarkeit vor dem Beschichten prüfen
Farbtöne	⇒ WG 301 Rotbraun, WG 701 Hellgrau ⇒ Bei beiden WG Typen eingeschränkte Lieferfähigkeit
Glanzgrad	⇒ Stumpfmatt
Spezifisches Gewicht	⇒ Ø 1,37 g/cm ³
Festkörpergehalt	⇒ Ø 71 % (Gewichtsprozente)
Lösemittelgehalt	⇒ < 3 % (Gewichtsprozente)
Schichtdicke	⇒ Spritzen 50-100 µm Trockenschichtdicke / 105-210 µm Naßschichtdicke ⇒ Tauchen 15- 25 µm Trockenschichtdicke / 30- 50 µm Naßschichtdicke ⇒ Beim Strahlen Sa 2½ (Rauhtiefe 45 µm) mind. 60 µm Trockenschichtdicke
Theoretische Ergiebigkeit	⇒ ca. 6,0 m ² /kg bei 50 µm Trockenschichtdicke
Praxisnaher Verbrauch	⇒ Druckluftspritzen: ca.0,24 kg/m ² bzw. 4,2 m ² /kg bei 50 µm Trockenschichtdicke ⇒ Airless: ca.0,33 kg/m ² bzw. 3,0 m ² /kg bei 80 µm Trockenschichtdicke
VOC-Wert spritzfertig	⇒ 100 g/l ⇒ Grenzwert Bautenanstrichmittel: 140 g/l 2004/42/IIA(i)(140)100 ⇒ Grenzwert Industrielackierung: keine Angaben Beschichten von sonstigen Metall- und Kunststoffoberflächen
Standard-Verpackung	⇒ 30 kg
Lagerbeständigkeit	⇒ Bei + 10 bis + 30° C u. ungeöffnetem Gebinde ½ Jahr ⇒ Frostfrei lagern
Sicherheitsdatenblatt	⇒ Nr. 062
Flammpunkt	⇒ nicht anwendbar