

PRODUCT INFORMATION

Typenbezeichnung	⇒ WG 712	Stand 6/18
Produktbeschreibung	⇒ Wasserverdünnbare 1K-Grundierung mit hohem Korrosionsschutz ⇒ Lösemittelarm, enthält kein Blei, Cadmium, Chromat, Butanonoxim ⇒ Enthält kein NMP (N-Methylpyrrolidon), APEO (Alkylphenoethoxilat) ⇒ Sehr gute Haftung auf Stahl, Feuerverzinkung, Alu, Edelstahl usw. ⇒ Einfache Verarbeitung, sehr schnelle Trocknung ⇒ Hohes Standvermögen an senkrechten Flächen ⇒ Sehr schnelle Wasserfestigkeit bei früher Außenbewitterung ⇒ Hervorragende Werte bei Salzsprühnebelprüfung und Tropentest ⇒ Überlackierbar mit einigen Wasser- u. Lösemittellacken (1K- u. 2K-Lacke)	
Einsatzgebiet	⇒ Allgemeine Industrie, Korrosionsschutz	
Bindemittelbasis	⇒ Wasserverdünnbares, epoximodifiziertes Acrylat-Hybrid	
Untergrund/Vorbereitung	⇒ Stahl: mind. entfetten, besser Hand- bzw. Excenterschliff St 2-3 (P80-P220) oder Strahlen Sa 2 ½ DIN EN ISO 12944, Teil 4 ⇒ Guss: Strahlen Sa 2 ½ DIN EN ISO 12944, Teil 4 ⇒ Feuerverzinkung: Sweepen, Handschliff oder Netzmittelwäsche DIN EN ISO 12944, Teil 4 ⇒ Aluminium: Sweepen, Chromatieren oder Handschliff ⇒ Edelstahl: mindestens entfetten, besser anschleifen oder beizen ⇒ Alle Oberflächen trocken, fettfrei, völlig frei von Verunreinigungen	
Verarbeitung	⇒ Becherpistole: 1,6-2,0 mm Düse, 3-4 bar Zerstäuberdruck, 0-10 % VE- Wasser ⇒ HVLP: 1,7-2,2 mm Düse, 1,5-2,0 bar Zerstäuberdruck, 0-10 % VE-Wasser ⇒ Doppel-Membranpumpe: 1,0-1,2 mm Düse, 2-4 bar Zerstäuberdruck, Materialdruck 0,8-2,0 bar, 0-10 % VE-Wasser ⇒ Airmix: 0,23-0,33 mm Düse, 3-4 bar Zerstäuberdruck, Materialdruck ab 70 bar, 0-5 % VE-Wasser ⇒ Airless: ab 0,23 mm Düse, Materialdruck ab 100 bar, 0-5 % VE-Wasser ⇒ Elektrostatik: möglich mit Wasserlack geeigneter E-Statik; nicht mit konventioneller E-Statik für Lösemittellacke verarbeiten: Lebensgefahr! ⇒ Schichtdickenabhängig 1-2 Spritzgänge, 3-6 min. Zwischenablüfzeit ⇒ Umgebungstemperatur: mind. + 10° C, relative Luftfeuchte: max. 75 % ⇒ Objekttemperatur: mind. + 10° C und mind. 3° C über Taupunkt	
Viskositäten	⇒ Lieferviskosität: ca. 4.000 (± 500) mPas ⇒ Druckluftspritzen: 30-40 sec. 4 mm / DIN ⇒ Doppel-Membranpumpe: 40-50 sec. 4 mm / DIN ⇒ Airmix, Airless: unverdünnt; ca. 4.000 (± 500) mPas ⇒ Tauchen: 18-22 sec. 4 mm / DIN	
Verdünnung	⇒ VE-Wasser	
pH-Wert	⇒ 8,5-8,6	

AQUANAX UNIVERSAL HYDRO PRIMER



PRODUCT INFORMATION

Trockenzeit bei 20° C	⇒ Staubtrocken	nach ca. 20-30 Minuten bei rel. Luftfeuchte 50-60 %
	⇒ Montagefest	nach ca. 60-90 Minuten bei rel. Luftfeuchte 50-60 %
	⇒ Durchgetrocknet	nach ca. 12-24 Stunden bei rel. Luftfeuchte 50-60 %
	⇒ Gute Be- und Entlüftung	während der gesamten Trockenzeit erforderlich
Überlackierbarkeit	⇒ Mit 1K-Acrylharz- und 2K-PUR-Wasserlacken	nach 2-3 Stunden: z.B. WLT
	⇒ Mit 1K-Acrylharz- und 2K-PUR-Lösemittellacken	nach 12-16 Stunden: DAC, DGP, DMP, DCP
	⇒ Im Zweifelsfall die Überlackierbarkeit	vor dem Beschichten prüfen
Farbton	⇒ Grau	(eingeschränkte Lieferfähigkeit)
Glanzgrad	⇒ Seidenmatt	
Spezifisches Gewicht	⇒ ca. 1,25 g/cm ³	
Festkörpergehalt	⇒ ca. 48 %	(Gewichtsprozente)
Lösemittelgehalt	⇒ < 5 %	(Gewichtsprozente)
Schichtdicke	⇒ Spritzen	50-100 µm Trockenschichtdicke / 160-320 µm Naßschichtdicke
	⇒ Tauchen	15- 25 µm Trockenschichtdicke / 50- 80 µm Naßschichtdicke
	⇒ Beim Strahlen Sa 2½	(Rauhtiefe 45 µm) mind. 60 µm Trockenschichtdicke
Theoretische Ergiebigkeit	⇒ 5,2 m ² /kg	bei 50 µm Trockenschichtdicke
Praxisnaher Verbrauch	⇒ Druckluftspritzen:	ca.0,28 kg/m ² bzw. 3,6 m ² /kg bei 50 µm Trockenschichtdicke
	⇒ Airless:	ca.0,38 kg/m ² bzw. 2,6 m ² /kg bei 80 µm Trockenschichtdicke
VOC-Wert spritzfertig	⇒ 135 g/l	
	⇒ Grenzwert Bautenanstrichmittel:	140 g/l 2004/42/IIA(i)(140)135
	⇒ Grenzwert Industrielackierung:	keine Angaben
		Beschichten von sonstigen Metall- und Kunststoffoberflächen
Standard-Verpackung	⇒ 30 kg	
Lagerbeständigkeit	⇒ Bei + 10 bis + 30° C u. ungeöffnetem Gebinde	½ Jahr
	⇒ Frostfrei lagern	
Sicherheitsdatenblatt	⇒ Nr. 062	
Flammpunkt	⇒ nicht anwendbar	

Alle Daten basieren auf gewissenhaften Laboruntersuchungen und Erfahrungswerten. Eine Verbindlichkeit oder Garantie bestimmter Eigenschaften kann daraus jedoch nicht abgeleitet werden und entbindet den Anwender nicht von eigenen Überprüfungen. Mit jeder Neuauflage verliert die vorherige Produktinformation ihre Gültigkeit.