

PRODUCTINFORMATION

Typenbezeichnung	⇒ EPT, EPG DB	Stand 6/18
Produktbeschreibung	⇒ 2K-Epoxi-Decklack mit ausgezeichneter Chemikalienbeständigkeit ⇒ Hoher Korrosionsschutz, schwermetallfrei ⇒ Kreidung bei UV-Belastung (bedingte Glanz- u. Farbbeständigkeit) ⇒ Typ EPT als Einschichtlack oder Deckbeschichtung mit Grundierung ⇒ Typ EPG DB (Eisenglimmer) im schweren Korrosionsschutz: als Zwischenbeschichtung nach DB-Vorschrift TL 918 300 Blatt 87	
Einsatzgebiet	⇒ Allgemeine Industrie, Stahlbau, schwerer Korrosionsschutz	
Bindemittelbasis	⇒ Aminaddukthärtendes Epoxidharz	
Untergrund/Vorbereitung	⇒ Als Beschichtungssystem m. Grund: MEGENAX 2K-Epoxi Primer EP 710 ⇒ Typ EPT als Einschichtlack auf Stahl: mind. entfetten, besser Hand- bzw. Excenterschliff St 2-3 (P 180-P 220) oder Strahlen Sa 2 ½ DIN EN ISO 12944, Teil 4 ⇒ Guss: Strahlen Sa 2 ½ DIN EN ISO 12944, Teil 4 ⇒ Typ EPG DB im schweren Korrosionsschutz (z.B. 3 x 80 µm): Grundbeschichtung mit EP 710 oder EP 730 Zwischenbeschichtung mit EPG DB (Eisenglimmer) Deckbeschichtung mit EPT oder 2K-PUR (z.B. DMP, DSPT oder DCP) ⇒ Alle Oberflächen trocken, fettfrei, völlig frei von Verunreinigungen	
Verarbeitung	⇒ Streichen, Rollen unverdünnt, 0-10% Verdünnung VS 50; wegen der schnellen Trocknung sind Pinselriefen möglich ⇒ Becherpistole: 1,3-1,7 mm Düse, 3-4 bar Zerstäubendruck, 20-25 % Verdünnung VS 50 ⇒ HVLP: 1,4-1,7 mm Düse, 1,5-2,0 bar Zerstäubendruck, 15-20 % Verdünnung VS 50 ⇒ Doppel-Membranpumpe: 1,0-1,2 mm Düse, 2,5-3,5 bar Zerstäubendruck, Materialdruck 0,8-2,0 bar, 10-15 % Verdünnung VS 50 ⇒ Airmix: 0,28-0,33 mm Düse, 3-4 bar Zerstäubendruck, Materialdruck ab ca. 70 bar, 15-20 % Verdünnung VS 50 ⇒ Airless (EPT): ab 0,28 mm Düse, Materialdruck ab ca. 150 bar, 10-15 % Verdünnung VS 50 ⇒ Airless (EPG DB): 0,38 – 0,53 mm Düse, Materialdruck ab ca. 180 bar, 0-5% Verdünnung VS 50 ⇒ Elektrostatik: optional einstellbar ⇒ Bei Einschichtlackierung an schwer zugänglichen Stellen 1 x vorspritzen ⇒ Schichtdickenabhängig 1-2 Spritzgänge, 3-6 min. Zwischenablüßzeit ⇒ Umgebungstemperatur: mind. + 10° C, relative Luftfeuchte: max. 75 % ⇒ Objekttemperatur: mind. + 10° C und mind. 3° C über Taupunkt	
Viskositäten	⇒ Lieferviskosität: 60-70 sec. 6 mm / DIN ⇒ Druckluftspritzen: 25-35 sec. 4 mm / DIN gehärtet und verdünnt ⇒ Airmix: 25-40 sec. 6 mm / DIN gehärtet und verdünnt ⇒ Airless: 40-70 sec. 6 mm / DIN gehärtet und verdünnt	

PRODUCT INFORMATION

Mischungsverhältnis	⇒ 4 : 1 nach Gewicht ⇒ ca. 30 Minuten vorreagieren lassen verbessert die Durchhärtung
Härter	⇒ SO 040 B, Lack und Härter gründlich mischen, danach bei Bedarf verdünnen
Topfzeit	⇒ 12-15 Std. bei 23° C, nicht unter + 10° C verarbeiten
Verdünnung	⇒ VS 50 Epoxi EPC/EPT Spezial Verdünnung
Trockenzeit bei 20° C	⇒ Klebfrei nach ca. 30 Minuten ⇒ Montagefest nach ca. 8 Stunden ⇒ Durchgetrocknet nach einigen Tagen ⇒ Chemikalienbeständig nach ca. 7 Tagen
Überlackierbarkeit	⇒ EPG DB nach 12-24 Std., spätestens nach 36 Std., später: Schleifen
Farbtöne	⇒ Alle RAL-Farbtöne, Sonderfarbtöne, DB-Eisenglimmerfarbtöne
Glanzgrad	⇒ EPT seidenglänzend, EPG DB matt
Spezifisches Gewicht	⇒ EPT Ø 1,35 g/cm ³ (± 5 % je nach Farbton); EPG DB Ø 1,6 g/cm ³
Festkörpergehalt	⇒ EPT Ø 74 % (Gewichtsprozente; ± 5 % je nach Farbton); EPG DB Ø 80 %
Lösemittelgehalt	⇒ EPT Ø 26 % (Gewichtsprozente; ± 5 % je nach Farbton); EPG DB Ø 20 %
Schichtdicke	⇒ 40-80 µm Trockenschichtdicke / 90-180 µm Naßschichtdicke ⇒ Beim Strahlen Sa 2½ (Rauhtiefe 45 µm) mind. 60 µm Trockenschichtdicke
Theoretische Ergiebigkeit	⇒ EPT Ø 8,0 m ² /kg bei 40 µm Trockenschichtdicke; EPG DB Ø 3,9 m ² /kg bei 80 µm
Praxisnaher Verbrauch	⇒ Druckluftspritzen: ca.0,18 kg/m ² bzw. 5,6 m ² /kg bei 40 µm Trockenschichtdicke ⇒ Airless: ca.0,31 kg/m ² bzw. 3,2 m ² /kg bei 80 µm Trockenschichtdicke ⇒ Airless: (EPG DB): ca.0,32 kg/m ² bzw. 3,1 m ² /kg bei 80 µm Trockenschichtdicke
VOC-Wert spritzfertig	⇒ 490 g/l ⇒ Grenzwert Bautenanstrichmittel: 500 g/l 2004/42/IIA(j)(500)490 ⇒ Grenzwert Industrielackierung: keine Angaben Beschichten von sonstigen Metall- und Kunststoffoberflächen
Standard-Verpackung	⇒ Stammlack 4,0 kg / 10,0 kg / 20,0 kg ⇒ Härter 1,0 kg / 2,5 kg / 5,0 kg
Lagerbeständigkeit	⇒ Lack und Härter bei + 10 bis + 30° C u. ungeöffnetem Gebinde 1 Jahr
Sicherheitsdatenblatt	⇒ Lack Nr. 013, Härter Nr. 054
Flammpunkt	⇒ > + 23° C