

**PRODUCT INFORMATION**

<b>Typenbezeichnung</b>	⇒ DGP, DMP, DMPG DB	Stand 6/18
<b>Produktbeschreibung</b>	⇒ Schnelltrocknender 2K-PUR-Decklack mit ausgezeichneter Haftung auf Stahl ⇒ Hohe UV-, Wetter- und Chemikalienbeständigkeit ⇒ Sehr gute Kratz- und Schlagfestigkeit ⇒ Glänzend oder seidenmatt lieferbar ⇒ Typ DMPG DB (Eisenglimmer) im schweren Korrosionsschutz: als Zwischenbeschichtung nach DB-Vorschrift TL 918 300 Blatt 87	
<b>Einsatzgebiet</b>	⇒ Allgemeine Industrie, Stahlbau, schwerer Korrosionsschutz	
<b>Bindemittelbasis</b>	⇒ Isocyanatvernetzendes, polyestermodifiziertes Acrylatharz	
<b>Untergrund/Vorbereitung</b>	⇒ Alle 2K-Grundierungen (z.B. AC 721, EP 710, SO 715) ⇒ Gereinigte bzw. angeschliffene Altanstriche (nur auf 2K-Beschichtungen) ⇒ Typ DMPG DB im schweren Korrosionsschutz (z.B. 3 x 80 µm): Grundbeschichtung mit EP 710, EP 730 oder AC 721 Zwischenbeschichtung mit DMPG DB (Eisenglimmer) Deckbeschichtung mit DMP, DSPT oder DCP ⇒ Alle Oberflächen trocken, fettfrei, völlig frei von Verunreinigungen	
<b>Verarbeitung</b>	⇒ Becherpistole: 1,3-1,7 mm Düse, 3-4 bar Zerstäubedruck, 20-25 % Verdünnung VS 15 ⇒ HVLP: 1,4-1,7 mm Düse, 1,5-2,0 bar Zerstäubedruck, 15-20 % Verdünnung VS 15 ⇒ Doppel-Membranpumpe: 1,0-1,2 mm Düse, 2,5-3,5 bar Zerstäubedruck, Materialdruck 0,8-2,0 bar, 15-20 % Verdünnung VS 15 ⇒ Airmix: 0,28-0,33 mm Düse, 3-4 bar Zerstäubedruck, Materialdruck ab 70 bar, 10-15 % Verdünnung VS 15 ⇒ Airless (DGP, DMP): ab 0,28 mm Düse, Materialdruck ab 100 bar, 5-10 % Verdünnung VS 15 ⇒ Airless (DMPG DB): 0,38 – 0,53 mm Düse, Materialdruck ab 180 bar, 0-5 % Verdünnung VS 15 ⇒ Elektrostatik: optional einstellbar ⇒ Schichtdickenabhängig 1-2 Spritzgänge, 3-6 min. Zwischenablüfzeit ⇒ Umgebungstemperatur: mind. + 15° C, relative Luftfeuchte: max. 75 % ⇒ Objekttemperatur: mind. + 10° C und mind. 3° C über Taupunkt	
<b>Viskositäten</b>	⇒ Lieferviskosität: 30-50 sec. 6 mm / DIN ⇒ Druckluftspritzen: 20-24 sec. 4 mm / DIN gehärtet und verdünnt ⇒ Doppelmembranpumpe: 25-35 sec. 4 mm / DIN gehärtet und verdünnt ⇒ Airmix: 40-50 sec. 4 mm / DIN gehärtet und verdünnt ⇒ Airless: 70-90 sec. 4 mm / DIN gehärtet und verdünnt	
<b>Mischungsverhältnis</b>	⇒ 10 : 1 nach Gewicht	
<b>Härter</b>	⇒ DHP 0003, Lack und Härter gründlich mischen, danach bei Bedarf verdünnen	
<b>Topfzeit</b>	⇒ 3-4 Stunden bei 23° C, nicht unter +15° C verarbeiten	

**PRODUCTINFORMATION**

<b>Verdünnung</b>	⇒ VS 15 (alternativ: VS 40)
<b>Trockenzeit bei 20° C</b>	⇒ Klebfrei nach ca. 1 Stunde ⇒ Montagefest nach ca. 3 Stunden ⇒ Durchgetrocknet nach einigen Tagen ⇒ Chemikalienbeständig nach ca. 7 Tagen
<b>Überlackierbarkeit</b>	⇒ DMPG DB nach ca. 12 Stunden
<b>Trockenzeit bei 60° C</b>	⇒ Ablüftzeit ca. 10 Minuten, Ofentrocknung ca. 30 Minuten
<b>Farbtöne</b>	⇒ Alle RAL-Farbtöne, Sonderfarbtöne
<b>Glanzgrad</b>	⇒ Typ DGP glänzend, Typ DMP seidenmatt, Typ DMPG DB matt
<b>Spezifisches Gewicht</b>	⇒ DGP, DMP Ø 1,25 g/cm <sup>3</sup> (± 5 % je nach Farbton); DMPG DB Ø 1,55 g/cm <sup>3</sup>
<b>Festkörpergehalt</b>	⇒ DGP, DMP Ø 58 % (Gewichtsprozente; ± 5 % je nach Farbton) DMPG DB Ø 64%
<b>Lösemittelgehalt</b>	⇒ DGP, DMP Ø 42 % (Gewichtsprozente; ± 5 % je nach Farbton) DMPG DB Ø 36%
<b>Schichtdicke</b>	⇒ 40-80 µm Trockenschichtdicke / 90-180 µm Naßschichtdicke ⇒ Typ DMPG DB: beim Strahlen Sa 2½ (Rauftiefe 45 µm) mind. 60 µm Trockenschichtdicke
<b>Theoretische Ergiebigkeit</b>	⇒ DGP, DMP Ø 9,0 m <sup>2</sup> /kg bei 40 µm Trockenschichtdicke; DMPG DB Ø 4,0 m <sup>2</sup> /kg bei 80 µm
<b>Praxisnaher Verbrauch</b>	⇒ Druckluftspritzen: ca.0,16 kg/m <sup>2</sup> bzw. 6,3 m <sup>2</sup> /kg bei 40 µm Trockenschichtdicke ⇒ Airless: ca.0,28 kg/m <sup>2</sup> bzw. 3,6 m <sup>2</sup> /kg bei 80 µm Trockenschichtdicke ⇒ Airless (DMPG DB): ca.0,32 kg/m <sup>2</sup> bzw. 3,1 m <sup>2</sup> /kg bei 80 µm Trockenschichtdicke
<b>VOC-Wert spritzfertig</b>	⇒ 495 g/l ⇒ Grenzwert Bautenanstrichmittel: 500 g/l 2004/42/IIA(j)(500)495 ⇒ Grenzwert Fahrzeugreparaturlackierung: 420 g/l ⇒ Grenzwert Industrielackierung: keine Angaben Beschichten von sonstigen Metall- und Kunststoffoberflächen
<b>Standard-Verpackung</b>	⇒ Stammlack 5,0 kg / 10,0 kg / 25,0 kg ⇒ Härter 0,5 kg / 1,0 kg / 2,5 kg
<b>Lagerbeständigkeit</b>	⇒ Lack bei + 10 bis + 30° C u. ungeöffnetem Gebinde 1 Jahr, Härter ½ Jahr
<b>Sicherheitsdatenblatt</b>	⇒ Lack Typ DGP Nr. 019, Typ DMP und DMPG DB Nr. 012, Härter Nr. 055
<b>Flammpunkt</b>	⇒ > + 23° C