

## PRODUCT INFORMATION

<b>Typenbezeichnung</b>	⇒ DS	Stand 6/18
<b>Produktbeschreibung</b>	⇒ Schnelltrocknender 1K-Strukturlack mit sehr guter Haftung auf Stahl ⇒ Feine Perlstruktur oder plastische Effektstruktur möglich ⇒ Auch als Dickschicht-System einsetzbar ⇒ Hohe Kratz- und Schlagfestigkeit ⇒ Sehr hohe Füllkraft, hohes Standvermögen an senkrechten Flächen	
<b>Einsatzgebiet</b>	⇒ Allgemeine Industrie, Korrosionsschutz	
<b>Bindemittelbasis</b>	⇒ Modifiziertes Alkydharz	
<b>Untergrund/Vorbereitung</b>	⇒ Als Einschichtlack oder auf allen 1K-Grundierungen ⇒ Stahl: mind. entfetten, besser Hand- bzw. Excenterschliff St 2-3 (P80-P220) oder Strahlen Sa 2 ½ DIN EN ISO 12944, Teil 4 ⇒ Guss: Strahlen Sa 2 ½ DIN EN ISO 12944, Teil 4 ⇒ Alle Oberflächen trocken, fettfrei, völlig frei von Verunreinigungen	
<b>Verarbeitung</b>	⇒ Feinstruktur: 1,6-2,0 mm Düse, 3-4 bar Zerstäubendruck, max. 5 % Verdünnung VS 15 oder VS 30 ⇒ Grobstruktur: 2,0-3,0 mm Düse, 1,5-2,5 bar Zerstäubendruck, unverdünnt, max. 5 % Verdünnung VS 15 oder VS 30 ⇒ Dickschicht-System Airmix: 0,28-0,33 mm Düse, 3-4 bar Zerstäubendruck, Materialdruck ab ca. 70 bar, max.5 % Verdünnung VS 15 oder VS 30 ⇒ Dickschicht-System Airless: ab 0,28 mm Düse, Materialdruck ab ca.150 bar, max. 5 % Verdünnung VS 15 oder VS 30 ⇒ Elektrostatik: optional einstellbar ⇒ Bei Einschichtlackierung an schwer zugänglichen Stellen 1x vorspritzen ⇒ Schichtdickenabhängig 1-2 Spritzgänge, 3-6 min. Zwischenablüfzeit ⇒ Umgebungstemperatur mind. + 10° C, relative Luftfeuchte: max. 75 % ⇒ Objekttemperatur: mind. + 5° C und mind. 3° C über Taupunkt	
<b>Viskositäten</b>	⇒ Lieferviskosität: thixotrop ⇒ Druckluftspritzen: thixotrop ⇒ Airmix, Airless: thixotrop	
<b>Verdünnung</b>	⇒ VS 15 oder VS 30	
<b>Trockenzeit bei 20° C</b>	⇒ Klebfrei nach 1-2 Stunden ⇒ Montagefest nach 6-8 Stunden ⇒ Durchgetrocknet nach einigen Tagen	
<b>Farbtöne</b>	⇒ Alle RAL-Farbtöne, Sonderfarbtöne	
<b>Glanzgrad</b>	⇒ Seidenglänzend	
<b>Spezifisches Gewicht</b>	⇒ Ø 1,30 g/cm³ (± 5 % je nach Farbton)	
<b>Festkörpergehalt</b>	⇒ Ø 66 % (Gewichtsprozente; ± 5 % je nach Farbton)	

## PRODUCT INFORMATION

<b>Lösemittelgehalt</b>	⇒ Ø 34 % (Gewichtsprozente; ± 5 % je nach Farbton)
<b>Schichtdicke</b>	⇒ 40-80 µm Trockenschichtdicke / 80-160 µm Naßschichtdicke ⇒ Beim Strahlen Sa 2½ (Rauhtiefe 45 µm) mind. 60 µm Trockenschichtdicke
<b>Theoretische Ergiebigkeit</b>	⇒ Ø 9,5 m²/kg bei 40 µm Trockenschichtdicke
<b>Praxisnaher Verbrauch</b>	⇒ Druckluftspritzen: ca.0,15 kg/m² bzw. 6,7 m²/kg bei 40 µm Trockenschichtdicke ⇒ Airless: ca.0,26 kg/m² bzw. 3,8 m²/kg bei 80 µm Trockenschichtdicke
<b>VOC-Wert spritzfertig</b>	⇒ 495 g/l ⇒ Grenzwert Bautenanstrichmittel: 500 g/l 2004/42/IIA(i)(500)495 ⇒ Grenzwert Industrielackierung: keine Angaben Beschichten von sonstigen Metall- und Kunststoffoberflächen
<b>Standard-Verpackung</b>	⇒ 5 kg / 10 kg / 25 kg
<b>Lagerbeständigkeit</b>	⇒ Bei + 10 bis + 30° C u. ungeöffnetem Gebinde 1 Jahr
<b>Sicherheitsdatenblatt</b>	⇒ Nr. 011
<b>Flammpunkt</b>	⇒ > + 23° C